

## A review of the efficiency of discharge plasma and algae for antibiotic wastewater

Bahareh Nowruzi<sup>1</sup>, Nedasadat SafarabadiFarahani<sup>2</sup>, Mohammad Jabari<sup>3</sup>

<sup>1</sup> Department of Biotechnology, Faculty of Converging Sciences and Technologies, Islamic Azad University Science and Research Branch, Tehran, Iran

<sup>2</sup> Department of Biotechnology, Faculty of Converging Sciences and Technologies, Islamic Azad University Science and Research Branch, Tehran, Iran

<sup>3</sup> Department of Biotechnology, Faculty of Converging Sciences and Technologies, Islamic Azad University Science and Research Branch, Tehran, Iran

---

---

### Article Info

#### Article type:

Research Article

#### Article history:

Received 01 August  
2024

Received in revised  
form 31 October 2024

Accepted 15 November  
2024

Published online 29  
January 2024

#### Keywords:

Cold discharge  
plasma, algae, waste  
treatment, water crisis,  
harmful organic  
compounds

### ABSTRACT

**Objective:** Given the water crisis and the development of innovative, clean, and advanced oxidation processes to decompose a variety of harmful organic compounds in wastewater has become the main subject for many research teams. The continuous increase of antibiotic concentrations in the environment is a serious potential hazard due to their toxicity and persistence. Unfortunately, conventional treatment techniques, such as those utilized in wastewater treatment plants, are not efficient in treating wastewater containing antibiotics. Recently, technologies based on algae as well as cold discharge plasma are among the processes that have been widely studied and developed due to their low energy cost and easy operation.

**Methods:** In this review article, the mechanisms of bioabsorption, bioaccumulation, and biodegradation using algae-bacteria consortia to remove antibiotics, the integration of algae with other microorganisms, and the effect of various factors on the effectiveness of decontamination by discharge plasma have been investigated. In addition, the production and reaction mechanisms of active compounds in discharge plasma systems, the potential and design of the laboratory-scale reactor, the combination of discharge plasma for decontamination with other processes, post- and pre-treatment along with the use of algae as a precursor for the production and modification of biochars with other materials to improve the removal capacity of antibiotics have received more attention.

**Results:** The results show that the use of advanced oxidation processes and genetic engineering to increase the capacity of antibiotic degradation and bioelectrochemical devices is of great importance.

**Conclusions:** So far, significant advances have been made in algae-mediated antibiotic removal technologies combined with cold plasma discharge, providing new insights for reducing waste pollution in aquatic environments.

---

\*Corresponding author, Email: bahare77biol@gmail.com

**Cite this article:** Nowruzi, B., SafarabadiFarahani, N & Jabari, M. (2024). A review of the efficiency of discharge plasma and algae for antibiotic wastewater. *Journal of New Approaches in Water Engineering and Environment*, <http://doi.org/00000000000000000000>



© The Author(s).

DOI: <http://doi.org/10.22034/nawee.2024.474343.1104>

Publisher: Gonbad Kavous University.



## مروری بر کارایی پلاسمای تخلیه و جلبک‌ها برای تصفیه پساب‌های آنتی‌بیوتیکی

بهاره نوروزی\*<sup>۱</sup>، نداسادات صفرآبادی فراهانی<sup>۲</sup>، محمد جباری<sup>۳</sup>

<sup>۱</sup> گروه بیوتکنولوژی، دانشکده علوم و فناوری‌های همگرا، واحد علوم و تحقیقات، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران

<sup>۲</sup> گروه بیوتکنولوژی، دانشکده علوم و فناوری‌های همگرا، واحد علوم و تحقیقات، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران

<sup>۳</sup> گروه بیوتکنولوژی، دانشکده علوم و فناوری‌های همگرا، واحد علوم و تحقیقات، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران

اطلاعات مقاله	چکیده
نوع مقاله:	هدف: با توجه به بحران آب، توسعه فرآیندهای اکسیداسیون پیشرفته و نوآورانه پاک، برای تجزیه انواع ترکیبات آلی مضر در فاضلاب، به موضوع اصلی بسیاری از گروه‌های تحقیقاتی تبدیل شده است. در واقع افزایش مداوم غلظت آنتی بیوتیک‌ها در محیط زیست به دلیل سمی بودن و ماندگاری آن‌ها یک خطر بالقوه جدی است. متأسفانه، روش‌های تصفیه مرسوم، مانند روش‌های مورد استفاده در تصفیه‌خانه‌های فاضلاب، برای تصفیه پساب‌های آنتی‌بیوتیکی، کارآمد نیستند. اخیراً فناوری‌هایی بر پایه جلبک‌ها و همچنین پلاسمای تخلیه سرد مطالعه و توسعه داده شده‌اند. دلیل توجه این فرآیندها، هزینه کم انرژی و کارکرد آسان آنها بوده است.
مقاله پژوهشی	
تاریخ دریافت:	مواد و روش‌ها: در این مقاله مروری، مکانیسم‌های جذب زیستی، تجمع زیستی و تجزیه زیستی با استفاده از کنسرسیوم جلبک-باکتری‌ها برای حذف آنتی‌بیوتیک‌ها، ادغام جلبک‌ها با سایر میکروارگانیسم‌ها و تأثیر عوامل مختلف بر اثربخشی آلودگی‌زدایی توسط پلاسمای تخلیه مورد بررسی قرار گرفته است. علاوه بر آن مکانیسم‌های تولید و واکنش ترکیبات فعال در دستگاه‌های پلاسمای تخلیه، پتانسیل و طراحی رآکتور در مقیاس آزمایشگاهی، ترکیب پلاسمای تخلیه برای آلودگی‌زدایی با سایر فرآیندها، پس‌وپیش از تصفیه به همراه استفاده از جلبک‌ها به عنوان پیش ساز برای تولید و اصلاح بیوجار با مواد دیگر برای بهبود ظرفیت حذف آنتی‌بیوتیک‌ها مورد توجه بیشتری قرار گرفته است.
۱۴۰۳/۰۵/۱۰	
تاریخ بازنگری:	نتایج: نتایج نشان می‌دهد استفاده از فرآیندهای اکسیداسیون پیشرفته و مهندسی ژنتیک برای افزایش ظرفیت تجزیه آنتی‌بیوتیکی و دستگاه‌های بیوالکتروشیمیایی از اهمیت بسیاری برخوردار است.
۱۴۰۳/۰۸/۲۰	
تاریخ پذیرش:	نتیجه‌گیری: تاکنون پیشرفت‌های قابل توجهی در فناوری‌های حذف آنتی‌بیوتیک‌ها با واسطه جلبک‌ها به همراه پساب، بحران آب، ترکیبات آلی مضر
۱۴۰۳/۰۸/۳۰	
تاریخ انتشار:	وجود آورده است.
۱۴۰۳/۱۰/۱۰	
کلیدواژه‌ها:	
پلاسمای تخلیه سرد، جلبک‌ها، تصفیه پساب، بحران آب، ترکیبات آلی مضر	

نویسنده مسئول: bahareh.nowruzi@srbiau.ac.ir, Email:

استناد: نوروزی، بهاره؛ صفرآبادی فراهانی، نداسادات؛ جباری، محمد. (۱۴۰۳). مروری بر کارایی پلاسمای تخلیه و جلبک‌ها برای تصفیه پساب‌های آنتی

بیوتیکی، رویکردهای نوین در مهندسی آب و محیط زیست،

<http://doi.org/10.22034/nawee.2024.474343.1104>

© نویسندگان.

ناشر: دانشگاه گنبد کاووس.



## مقدمه

رشد سریع جمعیت جهان و افزایش تقاضا برای آب پاک، دانشمندان را به توسعه فرآیندهای مرسوم مختلف برای تصفیه فاضلاب از قبیل تصفیه فیزیکی، شیمیایی و بیولوژیکی آب سوق داده است. در میان آن‌ها، فن‌های شیمیایی به‌طور گسترده استفاده می‌شود. با این حال، همه این فن‌ها دارای معایبی هستند، مانند باقی‌مانده‌های مواد جامد معدنی و شیمیایی که واکنش نداده‌اند (Zeghioud, 2020).

باقیمانده داروها و محصولات مراقبت شخصی (PPCP<sup>2</sup>)، به‌طور گسترده در محیط‌های آبی شناسایی شده است. آنتی‌بیوتیک‌ها دسته‌ای از PPCP‌ها هستند که به‌طور فزاینده‌ای در محیط طبیعی شناسایی می‌شوند و با اثرات اکوتوکسیک همراه هستند. افزایش غلظت آنتی‌بیوتیک‌ها در محیط آبی (بیش از یک میلی‌گرم در لیتر)، بسیار سمی و خطرناک است. خطرناک بودن به دلیل افزایش غلظت این باکتری‌ها و همچنین افزایش ژن‌های مقاومت آنتی‌بیوتیکی باکتری‌ها (ARB<sup>3</sup>) است. در سال ۲۰۱۹، مقاومت آنتی‌بیوتیکی و قارچی به تنهایی، باعث آلوده شدن ۲/۸۰۰/۰۰۰ نفر و مرگ بیش از ۳۵/۰۰۰ نفر شد. باکتری‌های مقاوم به آنتی‌بیوتیک‌ها، بیشتر در محیط‌های آبی که پساب‌های بیمارستان‌ها، کارخانه‌ها و ... وارد آن‌ها می‌شوند، یافت شده‌اند که همین موضوع، انتقال و مهاجرت آلودگی را چندین برابر افزایش می‌دهد. علاوه بر این مشخص شده است که تصفیه‌خانه‌ها در حذف آلودگی‌های ARB‌ها نمی‌توانند مؤثر باشند. اخیراً روش‌های بسیاری برای حذف این آلودگی‌ها از جمله روش‌های شیمیایی، فیزیکی و بیولوژیکی در نظر گرفته شده است. روش‌های دیگری از جمله، فیتراسیون کربن فعال، پروسه‌های اکسیداسیون و استفاده از نانو مواد در دست اقدام هستند. هرچند استفاده از این روش‌ها نیز با محدودیت‌هایی از جمله هزینه زیاد، در دسترس نبودن برخی مواد اولیه و ... همراه است. در مقایسه با روش‌های فیزیکی و شیمیایی، روش بیولوژیکی از مزایای بیشتری از جمله، کم‌هزینه بودن و دوست‌دار محیط‌زیست بودن برخوردار است. جلبک‌ها در ابتدا در اکوسیستم‌های آبی تولید می‌شوند از این رو به دلیل چرخه زندگی کوتاه و حساسیت فراوان به آلاینده‌های آبی، شاخص‌های اکولوژیکی مناسبی برای حذف آلودگی‌ها هستند (Zhang et al 2021, Li et al 2022, Du et al 2021).

روش زیست‌پالایی توسط جلبک‌ها اولین بار در دهه ۱۹۵۰ برای تصفیه کربن حلال از فاضلاب استفاده شد. مزیت اصلی استفاده از فناوری‌های وابسته به جلبک‌ها، عدم نیاز به منبع انرژی خاصی برای حذف آلاینده برخلاف روش‌های دیگر است (Li et al 2022). در سال‌های اخیر محققان بر روی فرآیندهای اکسیداسیون پیشرفته (AOPs)<sup>4</sup>، مانند فوتو فنتون و فناوری پلاسمای غیرحرارتی (NTP<sup>5</sup>) تمرکز کرده‌اند. کاربرد پلاسمای تصفیه آب به دلیل سادگی، اثربخشی در از بین بردن ترکیبات آلی سمی در آب تصفیه‌نشده و آب فاضلاب، صرفه‌جویی و جنبه‌های سازگار با محیط‌زیست توجه زیادی را به خود جلب کرده است. به‌عنوان مثال دستگاه‌های پلاسمای مایع<sup>6</sup>، توجه چشمگیر محققان را در زمینه‌های کاربردی متنوعی به خود جلب کرده‌اند که پاک‌سازی محیطی و فاضلاب، پردازش نانو مواد، درمان سلول‌های سرطانی، استریلیزاسیون و ضدعفونی، پیشگیری و تخریب بیوفیلم باکتریایی و شیمی تجزیه و غیره را شامل می‌شود. تکنیک‌های تصفیه پلاسمای برای تجزیه بسیاری از ترکیبات مضر از آب، از جمله علف‌کش‌ها، آفت‌کش‌ها، فنل‌ها، رنگ‌های آلی،  $Zn^{2+}$  و  $As^{3+}$ ،  $Cr^{6+}$ ،  $Fe^{3+}$ ،  $Cu^{2+}$  زیست مولکول‌ها، غیرفعال‌سازی ویروس‌ها و باکتری‌ها، مواد دارویی و آنتی‌بیوتیک‌های دامپزشکی، حذف احتمالی پساب‌های شیمیایی و بیولوژیکی در هر سه حالت گاز، مایع و جامد و برای افزایش تجزیه‌پذیری زیستی فاضلاب کوک‌سازی استفاده می‌شود (Zeghioud 2020).

در این مقاله مروری، جنبه‌های مختلف مربوط به تصفیه فاضلاب توسط پلاسمای تخلیه الکتریکی به‌طور مفصل مورد بحث قرار می‌گیرد. علاوه بر این، رویکردهای جدید اخیر برای افزایش حذف آنتی‌بیوتیک‌ها توسط جلبک‌ها خلاصه و مقایسه شده است؛ همچنین

<sup>2</sup> personal care products

<sup>3</sup> antibiotic resistant bacteria

<sup>4</sup> Advanced Oxidation Processes

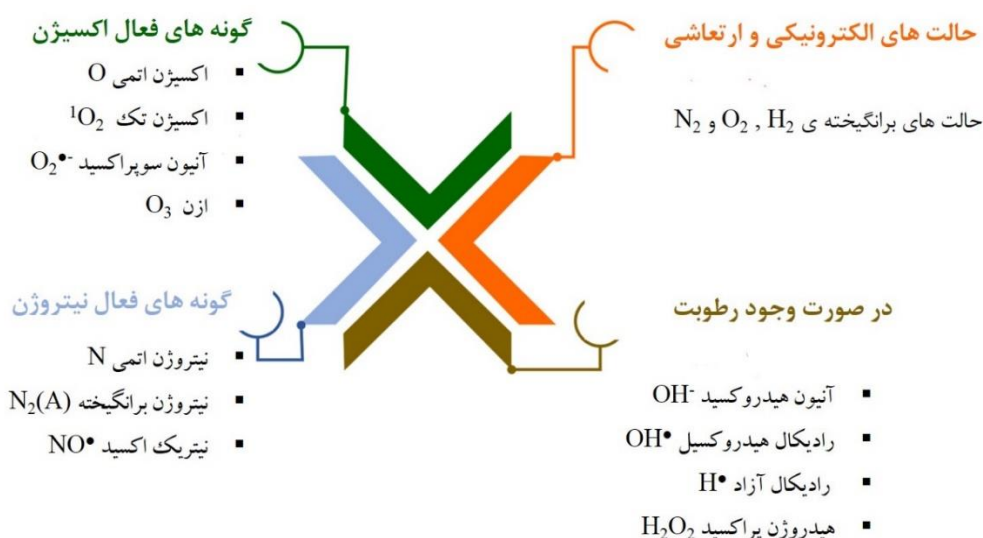
<sup>5</sup> Non-thermal Plasma

<sup>6</sup> Plasma-liquid Systems

استفاده بالقوه مهندسی ژنتیک برای بهبود تجزیه آنتی‌بیوتیک‌ها و استفاده از کنسرسیون‌های میکروجلبک-باکتری برای حذف پساب‌ها نیز مورد توجه قرار گرفته است.

### پلاسمای تخلیه

در سال‌های اخیر، استفاده از پلاسمای تخلیه برای حذف و یا معدنی شدن کامل ترکیبات آلی خطرناک (محصولات دارویی و رنگ‌های مصنوعی) و باکتری‌های بیماری‌زای درون فاضلاب کاربرد زیادی دارد. پلاسمای منبعی از میدان الکتریکی بالا، ذرات باردار پرنرژی، ترکیبات اکسیدکننده (رادیکال‌ها و مولکول‌ها) و ترکیبات احیاکننده (اتم هیدروژن، اتم نیتروژن و الکترون‌های آبی و غیره)، همچنین منبع اولتراسوند، نور UV، کایتاسیون الکتروهایدرولیک<sup>۷</sup> و حتی امواج شوک است (شکل ۱) (Zeghioud 2020).



شکل ۱- ترکیبات فعال در فاز گاز و مایع که توسط دستگاه‌های پلاسمای تخلیه تولید می‌شوند (Zeghioud 2020).

### انواع پلاسمای تخلیه

در طبقه‌بندی پلاسمای تخلیه معیارهای مختلفی بر اساس دمای گاز، دمای الکترون و یون و چگالی پلاسمای، میزان فشار (پلاسمای تعادلی در فشار بالا  $\geq 10^5 Pa$  و پلاسمای غیر تعادلی در فشار اتمسفر یا کمتر) و میزان جریان، حالت نیرو، تعادل ترمودینامیکی (تعادل یا پلاسمای حرارتی و غیرتعاملی یا پلاسمای غیرحرارتی) و درجه یونیزاسیون چگالی ذرات باردار / چگالی کل گونه‌ها از جمله ذرات خنثی و باردار تا حدی یونیزه شده ( $10^{-6}$  –  $10^{-4}$ ) تا کاملاً یونیزه شده وجود دارد (Zeghioud 2020).

پلاسمای یک گاز نیمه یونیزه است که می‌تواند توسط تخلیه‌های الکتریکی مختلف تولید شود و از نظر چگالی، فشار یا دما به دو گروه اصلی حرارتی و غیرحرارتی طبقه‌بندی می‌شود. پلاسمای حرارتی (معمولاً تخلیه قوس الکتریکی<sup>۸</sup>، مشعل<sup>۹</sup> یا فرکانس رادیویی<sup>۱۰</sup>) بالانرژی کافی اضافه می‌شود تا عناصر پلاسمای در تعادل حرارتی قرار گیرند ( $T_e \approx T_{gas}$ ). درحالی‌که وقتی دمای الکترون پرنرژی بسیار بالاتر از دمای مولکول‌های توده گاز باشد، پلاسمای غیرحرارتی با استفاده از توان کمتر به دست می‌آید (Dalvi-Isfahan et al 2024).

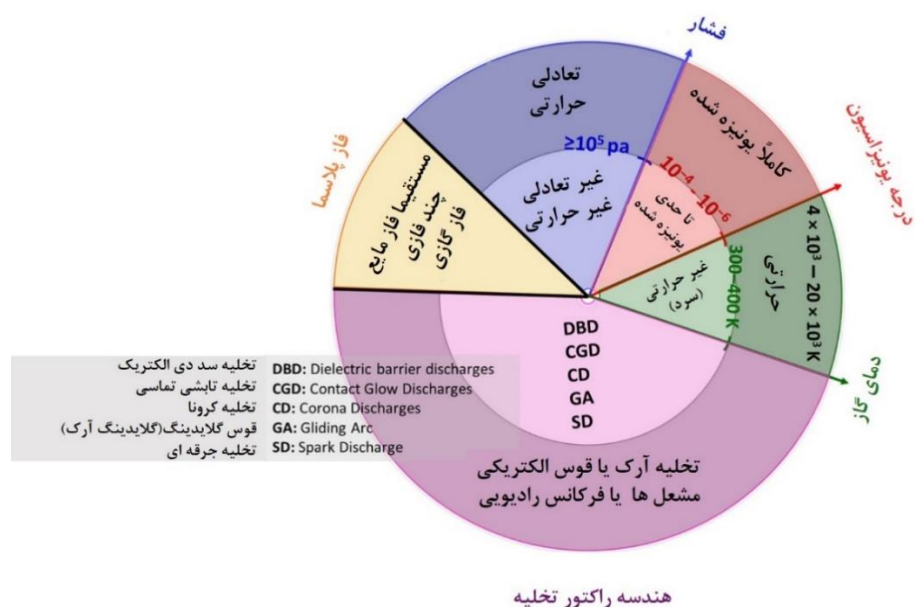
<sup>7</sup> Electrohydraulic Cavitations

<sup>8</sup> Arc Discharges

<sup>9</sup> Thermal Plasma Torches

<sup>10</sup> Radiofrequency

فناوری‌های مختلفی در پلاسماهای تخلیه، بر اساس تخلیه الکتریکی با ولتاژ بالا به‌طور مستقیم در آب (تخلیه الکتروهایدرولیک<sup>۱۱</sup>) یا در فاز گازی بالای آب (پلاسما غیرحرارتی) مانند تخلیه‌های کرونا پالسی<sup>۱۲</sup>، تخلیه سد دی‌الکتریک<sup>۱۳</sup>، قوس گلایدینگ یا گلایدینگ آرک<sup>۱۴</sup> و الکترولیز تخلیه تابش تماسی<sup>۱۵</sup>، در مقالات گزارش شده است (شکل ۲) (Gupta et al 2024). در جدول ۱ فهرست کاملی از انواع پلاسماهای مورد استفاده برای حذف آلاینده و همچنین شرایط عملی آن خلاصه شده است. انواع راکتورهای مختلف با فاز مایع طبقه‌بندی شده بر اساس نوع تخلیه (DBD، کرونا و تخلیه تابشی تماسی) برای حذف ترکیبات آلی مضر از آب ساخته و آزمایش شده‌اند. به راحتی می‌توان به تفاوت زیادی در راندمان حذف و زمان تصفیه برای یک ترکیب از پیکربندی راکتور به پیکربندی دیگر، چه در یک نوع تخلیه و یا چه در انواع متفاوت، اشاره کرد. همچنین طیف وسیعی از غلظت آلاینده‌های تصفیه شده از چند میلی گرم تا صدها یا حتی هزاران میلی گرم گزارش شده است (Liang et al 2024).



شکل ۲- طبقه‌بندی مختلف تخلیه پلاسما (Zeghioud 2020).

<sup>11</sup> Electrohydraulic Discharge

<sup>12</sup> Pulsed Corona Discharges

<sup>13</sup> Dielectric Barrier Discharges

<sup>14</sup> Gliding Arc

<sup>15</sup> Contact Glow Discharge Electrolysis

### تخلیه سد دی الکتریک (DBD)

این دسته میکرو پلازما که به آن تخلیه‌های بی صدا نیز می‌گویند، برای اولین بار برای تولید ازن توسعه یافت و سپس در کاربردهای مختلف، مانند تصفیه سطوح و تصفیه گاز تعمیم یافت. در این نوع سیستم، تخلیه الکتریکی به‌طور کلی بین الکترودها اتفاق می‌افتد، با این شرط که یک لایه نازک از مواد دی الکتریک حداقل یکی از الکترودها را می‌پوشاند (به‌عنوان مثال، کوارتز، شیشه، سرامیک، میکا و آلومینا) یا یکی از این مواد در فاصله تخلیه قرار می‌گیرد. محلول آبی همچنین می‌تواند به‌عنوان الکترود دوم در سیستم DBD عمل کند. در چندین پژوهش، بر اهمیت تولید ازن طی تخریب ترکیبات مقاوم، به‌دلیل طول عمر طولانی آن در مقایسه با سایر گونه‌های اکسیدکننده، تأکید شده است. این نوع به‌عنوان پلاسمای سرد تشکیل شده در دستگاه‌های فشار کم/اتم‌سفر طبقه‌بندی می‌شود. مزیت این روش، هزینه‌های عملیاتی کم آن است که این فایده به مصرف محدود برق و گاز نسبت داده می‌شود. جالب توجه است که در سال‌های گذشته، هندسه‌های مختلف رآکتورهای DBD با پیکربندی الکترودهای مختلف برای تصفیه فاضلاب‌های متعدد پیشنهاد شده است و این براین واقعیت تأکید دارد که محققان به تصفیه آب بیشتر از پیش توجه کرده‌اند (Vertongen et al 2024).

### تخلیه تابش تماسی

الکترولیز تخلیه تابشی تماسی (CGDE)<sup>۱۶</sup> یک فرآیند غیرمعارف در فرآیند اکسیداسیون پیشرفته (AOPs)<sup>۱۷</sup> است که در آن واکنش‌های الکتروشیمیایی در میان یک رسانای الکترونیکی (الکترودها) و سطح رسانای یونی اطراف (الکترولیت) انجام می‌شود. اگر ولتاژ اعمال شده به اندازه کافی بالا باشد، این سیستم باعث انتقال بار در سطح اتصال مشترک بین الکترودها و الکترولیت می‌شود. انواع مختلفی از الکترولیت‌ها در مقالات توصیف شده‌اند، الکترولیت‌های آبی، الکترولیت‌های جامد و نمک‌های مذاب یا مایعات یونی (Zeghioud 2020).

در الکترولیز تخلیه تابش تماسی، کاتد در آب غوطه‌ور می‌شود و با استفاده از شیشه متخلخل از آند جدا می‌شود. یک ولتاژ جریان مستقیم پیوسته به یک آند سیم نازک در ارتباط با سطح آب اعمال می‌شود. در این نوع پلازما دمای ترکیب‌ها در ناحیه تخلیه (آنیون‌ها، کاتیون‌ها و گونه‌های خنثی) افزایش می‌یابد و با بازده بسیار بالاتری نسبت به الکترولیز معمولی در فاز گاز و محلول آبی تولید می‌شوند؛ بنابراین، پلاسمای تولیدشده در رآکتورها را می‌توان پلاسمای داغ نامید. در چنین سیستمی،  $H_2O_2$  ترکیب اصلی تشکیل شده در فاز مایع و  $H_2$  در فاز گاز است (Yu et al 2024).

### تخلیه کرونا پالسی

تخلیه کرونا پالسی معمولاً در پیکربندی الکترود صفحه سوزنی (به‌عنوان مثال، نوک‌ها، نقاط دقیق یا سیم‌های نازک)<sup>۱۸</sup> ایجاد می‌شود، جایی که یک سوزن به ترمینال ولتاژ بالا و صفحه به زمین متصل می‌شود. مواد الکترود ممکن است از مس، فولاد ضدزنگ یا پوشش سرامیکی، تیتانیوم و غیره ساخته شوند. در فرآیند تخلیه بدون پالس<sup>۱۹</sup> کرونا، سیستم می‌تواند شار بالایی از الکترون‌ها را از تخلیه الکتریکی جریان مستقیم، در رسانه‌های گاز یا مایع ایجاد کند. سپس مقدار زیادی از گونه‌های شیمیایی اکسیدکننده تولید می‌شود. تخلیه در آب با هوا یا حباب اکسیژن می‌تواند  $H_2O_2$  و  $O_3$  را به‌عنوان مولکول‌های شیمیایی فعال اصلی تولید کند. همان‌طور که در کارهای مختلف گزارش شده است، چگالی نسبی  $OH^*$  و  $H$  و  $O^{**}$  تولیدشده به ماهیت گاز حبابدار بستگی دارد. تخلیه کرونا از طریق فرآیند بدون پالس، دارای مزیت تولید گونه‌های رادیکال پیوسته است و ایراد آن، مصرف انرژی بالا در مقایسه با تخلیه الکتریکی کرونا پالسی به دلیل عملکرد مداوم است (Song et al 2022).

<sup>16</sup> Contact Glow Discharge Electrolysis

<sup>17</sup> Advanced Oxidation Processes

<sup>18</sup> Needle-To-Plate Electrode

<sup>19</sup> Pulseless

جدول شماره ۱- برخی از مواد شیمیایی خطرناک و نوع تخلیه الکتریکی و رآکتورها (Zeghioud 2020).

زمان موردنیاز (دقیقه)	راندمان تخریب	آلاینده تصفیه شده (غلظت mg/l)	رآکتور تخلیه الکتریکی
تخلیه سد دی الکتریک			
۱۳۰	%۹۱/۰	Methyl orange (۲۴۰ mg/l)	رآکتور تخلیه سد دی الکتریک دوسطحی جدید <sup>۲۰</sup>
۳۰	%۹۲/۱	Dimethyl phthalate (۳۰ mg/l)	پلاسمای تخلیه سطح فاز گازی <sup>۲۱</sup>
۳۰	%۸۹/۰	Triclocarban (۱۰ mg/l)	پلاسمای DBD ترکیب شده با فیبرهای کربن فعال TiO <sub>2</sub> <sup>۲۲</sup>
۳۰≈	%۹۹ ≈	Methyl violet 5BN (۲۲/۴ mg/l)	پلاسمای DBD ستون <sup>۲۳</sup>
۵	%۹۳/۲	Atrazine (۵ mg/l)	رآکتور پلاسمای DBD ناپیوسته <sup>۲۴</sup>
۵	%۹۴/۳	Chlorfenvinfos (۵mg/l)	
۵	%۹۸/۰	۲/۴ -Dibromophenol (۱ mg/l)	
۵	%۸۶/۶	Lindane (۱ mg/l)	
۵	%۴۰/۳	Atrazine (۵ mg/l)	رآکتور DBD پلاسمای هم محور <sup>۲۵</sup>
۵	%۹۳/۶	Chlorfenvinfos (۵mg/l)	
۵	%۷۳/۵	۲/۴ - Dibromophenol (۱ mg/l)	
۵	%۷۹/۲	Lindane (۱ mg/l)	
۵	%۱۰۰	Carbamazepine (۲۰ mg/l)	رآکتور DBD در سطح خارج از محل <sup>۲۶</sup>
۲۵	%۹۰/۶	Crystal violet (۱۰۰ mg/l)	رآکتور DBD- پلاسمای غیر حرارتی هم محور از نوع صفحه موازی <sup>۲۷</sup>
۶۰	%۱۰۰	Triallyl isocyanurate (۱۰۰۰ mg/l)	تخلیه DBD صفحه ریزش آب <sup>۲۸</sup>
۸۰	%۹۴/۱	Methyl orange (۸۰ mg/l)	رآکتور تخلیه مانع دی الکتریک دوسطحی جدید <sup>۲۹</sup>
۶۰	%۹۴/۰	Carbamazepine (۲۳/۶ mg/l)	رآکتور DBD - درام چرخان <sup>۳۰</sup>

<sup>20</sup> Novel Pilot two-level Dielectric Barrier Discharge Reactor

<sup>21</sup> Gas phase Surface Discharge Plasma

<sup>22</sup> DBD plasma Combined with /TiO<sub>2</sub> Activated Carbon fibers

<sup>23</sup> DBD plasma Plume

<sup>24</sup> DBD Batch plasma Reactor

<sup>25</sup> DBD Coaxial plasma Reactor

<sup>26</sup> Ex situ level Dielectric Barrier Discharge Reactor

<sup>27</sup> Parallel Plane type Coaxial NTP-DBD Reactor

<sup>28</sup> Water falling film Dielectric Barrier Discharge

<sup>29</sup> Novel two-level Dielectric Barrier Discharge Reactor

<sup>30</sup> DBD - Rotating Drum Reactor

زمان مورد نیاز (دقیقه)	راندمان تخریب	آلاینده تصفیه شده (غلظت mg/l)	رآکتور تخلیه الکتریکی
<b>تخلیه الکتریکی کرونا</b>			
۲۰	٪۹۳/۷	Methyl orange (۶۰ mg/l)	سیستم رآکتور هواگیر گردشی تخلیه گاز (GDC <sup>۳۱</sup> )
۱۸۰	٪۶۲/۷	Phenol (۱۰۰ mg/l)	رآکتور ناپیوسته هم‌دما با حباب مداوم گاز <sup>۳۲</sup>
۶۰	٪۷۶/۰	Polyvinyl alcohol (۳۲۴ mg/l)	رآکتور تخلیه پلاسما پالسی چندسوزنی روی صفحه <sup>۳۳</sup>
۳۵	٪۱۰۰	Acid Blue ۲۵ dye (۱۰ mg/l)	رآکتور پلاسما تخلیه کرونا با ولتاژ بالا دو پین-روی صفحه <sup>۳۴</sup>
۶۰	٪۸۲/۶۴	Tetracycline hydrochloride (۵۰ mg/l)	پلاسمای تخلیه کرونا همراه با ذرات طبیعی خاک (PCDP/SPs) <sup>۳۵</sup>
۲۴	٪۶۱/۹	Tetracycline (۵۰ mg/l)	کرونا نقطه به صفحه همراه با حباب گاز <sup>۳۶</sup>
۲۰	٪۱۰۰	Paracetamol (۱۰۰ mg/l)	کرونا به همراه ریزش مایع <sup>۳۷</sup>
۱۵	٪۱۰۰	Diclofenac (۵۰ mg/l)	کرونا بالاتر از آب <sup>۳۸</sup>
۳۰~	٪۱۰۰	Methyl orange (۱۰۰ mg/l)	تخلیه الکتریکی پالسی به کمک فیبرهای کربن فعال اصلاح شده <sup>۳۹</sup>
۶۰	٪۱۰۰	Acid orange II (۵۰ mg/l)	پلاسمای تخلیه پالسی <sup>۴۰</sup> همراه با TiO <sub>2</sub> /δ-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - MWCNTs
<b>تخلیه تابشی تماسی</b>			
۲	٪۹۴/۹۹	Acid brilliant red B (۱۶ mg/l)	الکترولیز تخلیه تابشی تماسی (CGDE) <sup>۴۱</sup>
۲	٪۹۵/۵۵		
۹۰	٪۹۵/۰۰	Acid Orange ۷ (۲۵ mg/l)	الکترولیز تخلیه تابشی تماسی (CGDE)
۳	٪۹۹/۷	Cationic Blue SD -GTL (۲۵ mg/l)	الکترولیز تخلیه تابشی تماسی (CGDE)
اشاره نشده	٪۹۹/۰	Methyl red (۳۰ mg/l)	تخلیه تابشی ایجاد شده در تماس با کاتد مایع جاری <sup>۴۲</sup>
	٪۱۰۰	Triton X-۴۵ (۱۵۰ mg/l)	

### پیکربندی رآکتور

در استفاده از پلاسمای تخلیه برای تصفیه آلاینده‌ها، پارامترهای تأثیرگذار متفاوتی وجود دارد. در میان آن‌ها، هندسه یا ژئومتری رآکتور یک عامل مهم است. محققان انرژی نسبی تولید شده در حدود ۲۷ نوع مختلف از رآکتورهای پلاسما را مقایسه کردند. نتایج حاصل از بازده انرژی حاصل از تجزیه ترکیبات آلی در آب به ترتیب زیر بود:

(۱) پالس DC > DC پیوسته و توان AC

(۲) تخلیه کرونا پالسی > تخلیه‌های سد دی‌الکتریک پالسی > تخلیه DC

<sup>31</sup> Gas Discharge Circulatory

<sup>32</sup> Isothermal Batch Reactor with continuous Gas Bubbling

<sup>33</sup> Multi-needle-to-plate Pulsed Discharge

<sup>34</sup> Plasma reactor a Dual Pin-to-Plate High-Voltage Corona Discharge

<sup>35</sup> Corona Discharge Plasma coupled with Natural Soil Particles

<sup>36</sup> Point-to-plate Corona with Gas Bubbling

<sup>37</sup> Corona with Liquid shower

<sup>38</sup> Corona Above Water

<sup>39</sup> Pulsed Electrical Discharge assisted with Modified Activated Carbon fibers

<sup>40</sup> Pulsed Discharge Plasma

<sup>41</sup> Contact Glow Discharge Electrolysis

<sup>42</sup> Glow Discharges Generated in Contact with Flowing Liquid Cathode

۳) سوزاندن پلاسما در اکسیژن (درست کردن حباب اکسیژن) > هوا > مایع

۴) محلول تصفیه شده به عنوان قطرات ریز در محدوده پلاسما > غشای نازک > لایه عمقی

انواع پیکربندی رآکتور اخیراً در کارهای مختلف گزارش شده است. در بین همه، DBD صفحه به صفحه<sup>۴۳</sup> برای تصفیه غشای مایع در حال سقوط توسط گرانش، بهترین نتیجه را نشان داد. این رآکتور نمونه اولیه را می توان با TiO<sub>2</sub> جفت کرد که به شدت بازده معدنی آلاینده ها را افزایش می دهد و مصرف انرژی را کاهش می دهد. علاوه بر این، در سیستم DBD، آبشاری از دو سیستم پلاسمایی DBD را می توان به صورت متوالی استفاده کرد که توسط یک رابطی در مراکز از هم جدا شده اند (به عنوان ناحیه معرف گاز) تا تغییراتی را در ویژگی های شیمیایی پلاسما و تشکیل رادیکال نشان دهند. محققان دیگر گزارش دادند که رآکتور DBD لایه باریک آب در حال ریزش کوکسیال (هم محور)<sup>۴۴</sup> (شکل ۳ الف)، بهره وری انرژی بالاتری از یک رآکتور بیج (ناپیوسته)<sup>۴۵</sup> معمولی DBD را دارد. باین حال، تخریب سینتیک در آخرین رآکتور ذکر شده کمی بیشتر است (Jiang et al 2025).

علاوه بر آن محققان، پیکربندی رآکتور مشابهی را برای تخریب چهار رنگ نساجی راکتیو یا واکنشی (راکتیو سیاه ۵، راکتیو واکنشی آبی ۵۲، راکتیو زرد ۱۲۵ و راکتیو سبز ۱۵) گزارش کردند. این مطالعه نشان داد که افزودن H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> و Fe<sup>+۲</sup> در محلول رنگی، کارایی رنگ زدایی را در شرایط بهینه چگالی انرژی اعمال شده، زمان ماندن و pH افزایش داد. محققان دیگر یک پیکربندی جدید از یک رآکتور DBD را پیشنهاد کردند. این سیستم پیلوت پیوسته DBD از دو لوله کوارتز هم محور و یک الکتروود دیسک فولادی ضد زنگ و یک الکتروود توری فولادی ضد زنگ تشکیل شده است (شکل ۳ ب). فاضلاب از طریق لوله کوارتز داخلی به بالای لوله پمپ می شود، سپس در ناحیه حلقوی بین دو لوله می ریزد؛ بنابراین، دو تخلیه مجزا بین الکتروودهای دیسک فولادی ضد زنگ و دیگری بین الکتروود دیسک فولادی در آب و الکتروود شبکه ای ضد زنگ تولید می شود؛ بنابراین، این تخلیه به تخریب کارآمد محلول متیل اورانژ با غلظت بالا منجر می شود. یک رآکتور مشابه، تخلیه سد دی الکتریک لایه ریزان، توسط محققان دیگر پیشنهاد شد که در آن محلول تصفیه شده مستقیماً از طریق یک کانال خارجی به بالای رآکتور پمپ می شود (Yang et al 2018).

اخیراً برای تخریب دی متیل فتالات، یک رآکتور پلاسمای تخلیه سطحی که در آن پلاسما به محیط گازی وارد شده بود، گزارش شده است، سپس گونه های فعال تولید شده به سرعت به فاضلاب منتقل شدند. این نوع رآکتور اولین بار توسط محققان ساخته شد. برای تصفیه ترکیبات آلی فرار و بعد از آن محققان از این نوع رآکتور برای تصفیه و استریل کردن آب و فاضلاب استفاده کرده اند. برخی از هندسه های رآکتور که توسط محققان توسعه داده شده اند، می توانند هم زمان وظایف زیادی انجام دهند. به عنوان مثال، طیف های ستونی پلاسمایی<sup>۴۶</sup> DBD که برای اصلاح نساجی توسط محققان توسعه داده شده است، می تواند هم برای تصفیه سطح پارچه با الیاف و هم برای پاک سازی پساب نساجی آبی با استفاده از محصولات جانبی تولید شده از پلاسمای تخلیه مانند رادیکال ها، ازن و یون ها استفاده شود. چهار نمونه اولیه رآکتورهای پلاسما شامل رآکتور ناپیوسته با الکتروودهای صفحه سوزنی (BR<sup>۴۷</sup>)؛ سیستم گردش مایع با گاز (OLC)<sup>۴۸</sup>، تخلیه الکتریکی هیبریدی گاز-مایع (GL)<sup>۴۹</sup> و سیستم رآکتور هوادهی گردشی تخلیه گاز (GDC)<sup>۵۰</sup> برای تصفیه محلول رنگ مورد بررسی قرار گرفتند. نتایج نشان داد که روند تخریب آلاینده از روند زیر پیروی می کند: GDC > GL > OLC > BR. باین حال، جالب است که بهره وری انرژی حذف آلاینده ها به ترتیب زیر کاهش یافت: (Yang et al 2018) GDC > OLC > GL > BR.

<sup>43</sup> Plate to plate DBD

<sup>44</sup> DBD Coaxial Thin-falling-water-film Reactor

<sup>45</sup> DBD Conventional Batch Reactor

<sup>46</sup> DBD Plasma Plume Array

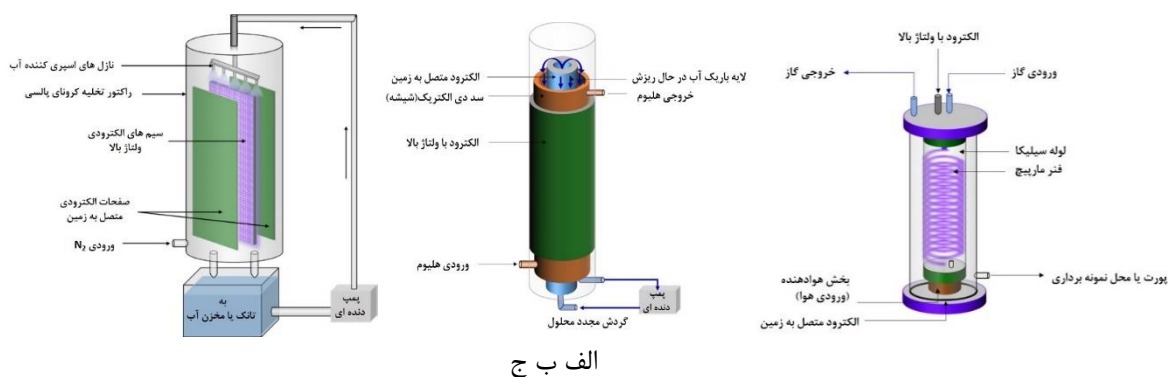
<sup>47</sup> Batch Reactor with a Needle-plate Electrodes

<sup>48</sup> Only Liquid Circulating System

<sup>49</sup> Hybrid Gas-Liquid Electrical Discharge

<sup>50</sup> Gas Discharge Circulatory Airtight Reactor System

محققان دیگر، حذف کاربامازپین<sup>۵۱</sup> را با دو حالت تخلیه الکتریکی خارج از محل و در محل، به طور مستقیم روی سطح آب، مطالعه کردند. این نتیجه را می توان با تشکیل اکسیدهای نیتروژن، در محل توضیح داد که منجر به کاهش pH و رقابت آن ها با ازن تولیدی می شود. علاوه بر این، افزایش مقیاس رآکتور پلاسمای تخلیه می تواند کارایی فرآیند را افزایش دهد. در واقع، بهبود جابه جایی زیاد ترکیبات فعال و تعامل بین پلازما و محلول، مصرف انرژی را کاهش می دهد. محققان انتقال رادیکال هیدروکسیل را از طریق واسط گاز-مایع با استفاده از یک رآکتور تخلیه کرونای پالسی (PCD)<sup>۵۲</sup> با آب پاشیده شده به ناحیه پلازما از طریق طیف اتمی ساز<sup>۵۳</sup>، مطالعه کردند. رآکتور طراحی شده با صفحه سیمی عمودی به یک مولد پالس قابل تنظیم برای ارائه پالس های یکسان مجهز شده است. آب با استفاده از پنج نازل اتمایزر تمام مخروطی با جریان محوری، از بالا در تماس مستقیم با پلازما اسپری شد و محلول تصفیه شده از پایین، به مخزن نگهدارنده کشیده شد (شکل ۳ ج). نتایج نشان داد که رادیکال های OH<sup>\*</sup> در سطح اتصال مشترک سمت گاز (از بخار آب) و نه در فاز مایع، تولید می شوند. علاوه بر این، سطح اتصال مشترک گاز-مایع یک سد مهم برای اکسیداسیون مؤثر ترکیبات آبی توسط OH<sup>\*</sup> است (Jiang et al 2025).



شکل ۳- الف) رآکتور پلاسمای تخلیه سد دی الکتریک لایه باریک آب در حال ریزش. ب) رآکتور تخلیه سد دی الکتریک دوسطحی، ج) رآکتور تخلیه کرونای پالسی<sup>۵۴</sup> (Zeghioud 2020).

### پلازما در فرآیندهای ترکیبی

تخلیه پلازما یک تکنیک سریع و کارآمد برای تصفیه آلاینده های مختلف است. تخلیه پلاسمای سرد DBD می تواند آلاینده ها را به طور جزئی یا کامل معدنی کند. با وجود این، مکانیسم تخریب منحصر به فرد (منحصر به ترکیبات خاصی) نیست. در واقع، تجزیه پذیری زیستی، آلاینده های آلی را تخریب می کند. این تکنیک می تواند به تنهایی یا همراه با فرآیند دیگری مانند فوتوکاتالیز، تجزیه زیستی، اثرات کاتالیزوری کربن فعال، جاذب ها، کاتالیزورها، فراصوت، ازن و سایر اکسیدان ها مورد استفاده قرار گیرد. همان طور که محققان گزارش کردند، ترکیب پلاسمای صفحه DBD و فوتوکاتالیز معلق  $\text{TiO}_2^{55}$  می تواند به طور قابل توجهی بازده معدنی سازی را در مقایسه با سیستم پلاسمای صفحه DBD به تنهایی افزایش دهد (Peng et al 2023).

محققان تخریب آلاینده های آلی را با سیستم جفت کننده پلاسمای تخلیه و فرآیند فوتوکاتالیستی هیبریدی گزارش دادند. در این تکنیک محققان از پلاسمای تخلیه برای تولید گونه های فعال بر روی سطح  $\text{TiO}_2$  و همچنین از نور فرابنفش خارجی برای افزایش

<sup>51</sup> Carbamazepine

<sup>52</sup> Pulsed Corona Discharge

<sup>53</sup> Atomizer Array

<sup>54</sup> Pulsed Corona Discharge (PCD) reactor

<sup>55</sup> DBD-plate plasma and suspended-TiO<sub>2</sub> photocatalysis

کارایی فرآیند استفاده کرده‌اند. نتایج نشان داد که تصفیه محلول‌های آبی آلوده با یک سیستم ترکیبی، تخلیه کرونا-ازن زنی، سرعت تخریب را افزایش داده و همچنین به‌طور قابل توجهی عملکرد معدنی‌سازی را در مقایسه با ازن زنی به‌تنهایی بهبود می‌بخشد. الیاف کربن فعال شده با پلاسما DBD ترکیبی (ACF)<sup>56</sup>، در مقایسه با پلاسما DBD به‌تنهایی، بازده تخریب و معدنی‌سازی افزایش یافته را در pH پایین نشان داد. این اثر هم‌افزایی در حضور ACF ها را می‌توان با ظرفیت جذب بالا، تخلیه پایدار و شکاف تخلیه کوچک توضیح داد. عملکرد تخریب سینرژیک اسید اورانژ ۷ (AO7)<sup>57</sup> توسط پلاسما تخلیه سد دی‌الکتریک (DBDP)<sup>58</sup> و پرسولفات (PS)<sup>59</sup> توسط محققان دیگر بررسی شد. افزودن پرسولفات در طول درمان تأثیر کمی بر مسیرهای تخریب رنگ داشت، اما به‌طور قابل توجهی معدنی‌سازی را بهبود بخشید. محققان این اثر را عمدتاً به افزایش تولید رادیکال سولفات و رادیکال‌های هیدروکسیل تولیدشده از PS فعال شده نسبت می‌دهند (Stratton et al 2015).

### تصفیه پلاسما در مقیاس پایلوت

امروزه، هنوز نیاز به توسعه دستگاه‌هایی با رآکتورهای آزمایشی یا صنعتی وجود دارد که ظرفیت بالایی برای حل مشکل واقعی آب آلوده از نظر شیمیایی و بیولوژیکی داشته باشند؛ مانند سیستم ارائه‌شده توسط محققان که در مطالعه تأثیر فرآیند شست‌وشو با کمک پلاسما در مقیاس پایلوت بر جامعه میکروبی قابل کشت بود. توسعه سیستم تخلیه کرونا پالسی در مقیاس پایلوت توسط محققان باعث کاهش ۸۷ درصدی این میزان از فاضلاب خام، برای حذف ضایعات دارویی با غلظت بالا می‌شود. با این حال، حذف ۱۰۰٪ برای فاضلاب تصفیه‌شده بیولوژیکی با مصرف انرژی کمتر به دست آمد (Zeghioud 2020).

برخی از محققان مقیاس‌پذیری یک فرآیند پلاسمایی خاص را با استفاده از مشعل پلاسمایی ماکروویو پیشنهاد کرده‌اند که در آن این سیستم می‌تواند آب فعال ضد میکروبی را در مقیاس صنعتی تقریباً تولید کند. این فرآیند با فرآیندهای شیمیایی معمول صنعتی رقابت داشت. از سوی دیگر، ثابت شده است که این فناوری کارایی بالایی در تخریب ترکیبات آلی کمیاب مانند داروسازی در مقیاس آزمایشگاهی یا تخریب طیف غلظت وسیع ( $10^{-5}$  -  $10^{-1}$  ng/L) گونه‌های پلی و پر فلوروئورو آلکیل از زباله‌های مشتق شده از تحقیقات مایع دارد که تزریق ازن تکمیلی در سیستم پلاسمای مقیاس آزمایشی برای حذف برخی آلاینده‌های آلی کارآمدتر است. با این حال، کل هزینه‌های سرمایه‌گذاری و قابل اطمینان این رآکتورها در مقیاس بزرگ هنوز نسبتاً مبهم است. همچنین، با توجه به اینکه اکسیداسیون مولکولی ازن ممکن است مکانیسم غالب برای بسیاری از آلاینده‌ها باشد، مطالعات آینده می‌تواند مقایسه مستقیم پلاسمای تخلیه الکتریکی با ژنراتورهای سنتی ازن را برای مقایسه عملکرد فرآیند ارائه دهد. از سوی دیگر به‌منظور افزایش قابلیت تجاری بودن آن برای تصفیه آب و فاضلاب در مقیاس کامل، فناوری پلاسما می‌تواند در دوام عملکرد مطلوب آن و طول عمر کاری عادی و همچنین ایمنی بودن عملکرد، تحت یک آزمایش قابل اطمینان طولانی مدت قرار گیرد (Zeghioud 2020).

### اصول و مکانیسم‌های پلاسما برای تصفیه آب‌های آلوده

تأثیر پلاسمای تخلیه در تصفیه آب‌های آلوده، شامل اثرات مستقیم ناشی از برخورد الکترون‌ها و اثرات ایجادشده توسط ( $H_2O_2$  و  $O_3$ ) و ترکیبات فعال شیمیایی ( $\bullet OH$  و  $O_2\bullet$  و  $O\bullet$ ) است که در محل از طریق واکنش‌های پیرولیز<sup>60</sup> (تجزیه در اثر حرارت) و فوتولیز<sup>61</sup> (تجزیه در اثر نیروی تابشی) ایجاد می‌شوند (Fan et al 2021).

<sup>56</sup> Activated Carbon Fibers

<sup>57</sup> Acid Orange 7

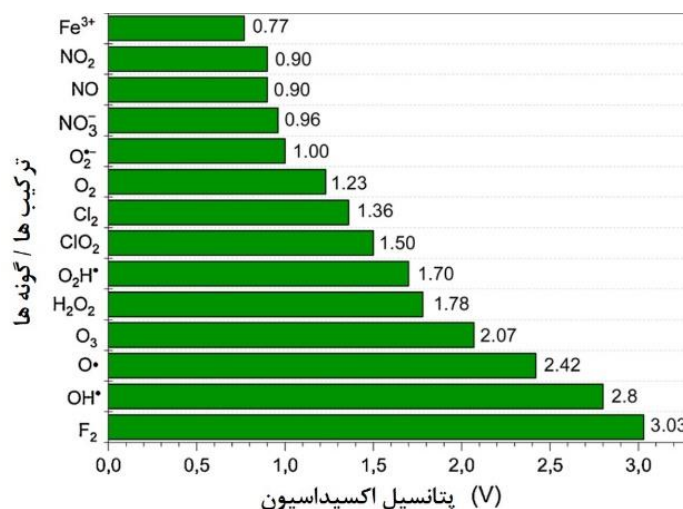
<sup>58</sup> Dielectric Barrier Discharge Plasma

<sup>59</sup> Persulfate

<sup>60</sup> Pyrolysis

<sup>61</sup> Photolysis

همان طور که در شکل ۴ نشان داده شد، این واکنش دهنده‌ها، پتانسیل‌های اکسیداسیون متفاوتی دارند. شایان ذکر است که تخلیه الکتریکی در مایعات، اثرات شیمیایی و فیزیکی مختلفی ایجاد می‌کند که باعث غیرفعال کردن میکروارگانیزم‌های مضر می‌شود، به این صورت که با ایجاد فشردگی الکترومکانیکی<sup>۶۲</sup>، موجب غیرفعال کردن سلول‌های باکتریایی با ایجاد منافذ در سلول‌های غشایی می‌شوند و در نهایت توسط امواج ضربه‌ای در محدوده ۵ تا ۲۰ کیلو بار منجر به تغییر شکل ساختار سلول‌ها می‌شوند. علاوه بر آن منجر به ایجاد جهش در ارگانیزم‌ها توسط تشعشعات UV شدید بین ۲۰۰ تا ۴۰۰ نانومتر می‌شوند (Zeghioud 2020).

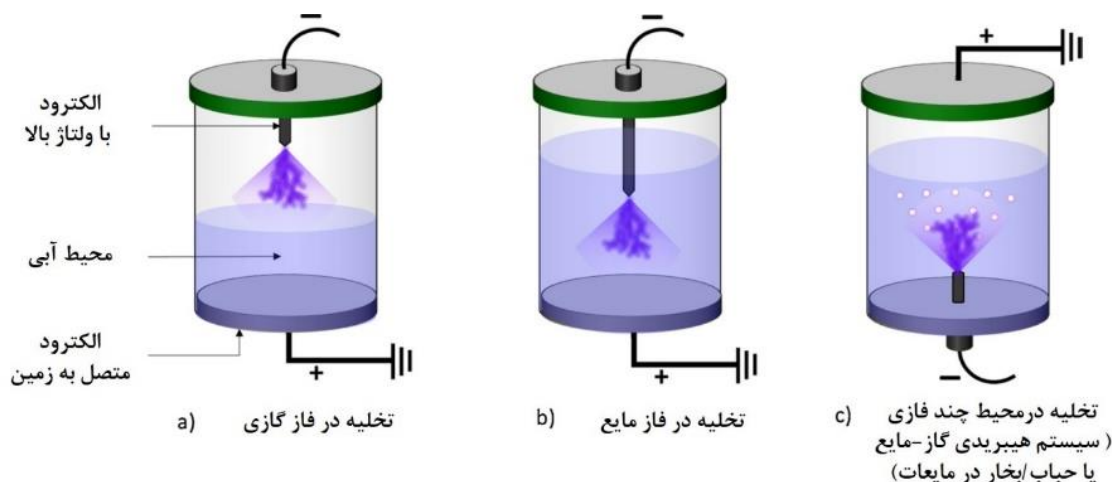


شکل ۴-مقایسه پتانسیل اکسیداسیون اکسیدان‌های اصلی تولیدشده توسط پلاسمای تخلیه در آب (Zeghioud 2020).

#### مکانیزم آلودگی‌زدایی فاضلاب توسط تخلیه الکتریکی

هنگامی که پلاسما آغاز می‌شود، افزایش قابل توجهی در دما وجود دارد (نرخ گرمایش  $\approx 10^9 \text{ K} \cdot \text{s}^{-1}$ ) و ثانیاً حجم محدود آب از پخش آزادانه پلاسما جلوگیری می‌کند و در نتیجه فشار بالایی ( $10^7 - 10^8$  مگا پاسکال) ایجاد می‌شود. در یک محیط تراکم ناپذیر، فشار بالا به اثر شدید موج ضربه‌ای تبدیل می‌شود که در نتیجه تخلیه ولتاژ بالا و به دنبال آن جریان الکترومغناطیسی که می‌تواند آب و فاضلاب را استریل کند، منجر به تولید پلاسما به‌عنوان مرحله نهایی می‌شود. موج ضربه‌ای حاصل می‌تواند به‌طور غیرمستقیم توسط حفره‌های الکتروهیدرولیک، پیرولیز و واکنش‌های شیمیایی را در مایع حجیم ایجاد کند. مکانیزم آلودگی‌زدایی فاضلاب توسط تخلیه الکتریکی را می‌توان با توجه به توزیع فاز پلاسما یا اصول عملکرد رآکتور، به‌طور عمده به سه دسته تخلیه الکتریکی بالای سطح مایع، تخلیه در سطح اتصال مشترک پلاسما-مایع و تخلیه مستقیم مایع الکتریکی تقسیم کرد (شکل ۵) (Seifi et al 2024).

<sup>62</sup> Electromechanical Compression



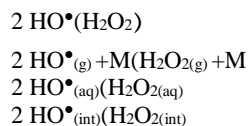
شکل ۵- تصویر شماتیک سیستم‌های پلاسمای تخلیه مختلف مورداستفاده برای تصفیه آب (Zeghioud 2020).

### تخلیه الکتریکی پلاسما در بالای سطح مایع (پلاسمای غیر حرارتی)

پلاسمای رانده‌شده در فاز گاز و تماس با بخار آب (با کمک الکترون‌های پلاسما و انرژی گونه‌های برانگیخته)، به اصطلاح تخلیه غیرمستقیم، تعداد زیادی از انواع اکسیژن فعال و همچنین رادیکال‌های نیترات، نیتريت و NO را ایجاد می‌کند. این تخلیه‌ها زمانی که آند فلزی در مایع قرار می‌گیرد و پلاسما در یک لایه بخار تولید می‌شود، شباهت‌هایی با الکترولیز تخلیه تابشی تماسی<sup>۶۳</sup> دارند. در این تخلیه‌ها، بخش قابل توجهی از توان تخلیه در مایع هدر می‌رود و باعث بالا رفتن میزان تبخیر مایع می‌شود. در چنین دستگاهی انرژی کمتری از پلاسمای تخلیه برای تولید گونه‌های فعال مصرف می‌شود (Wang et al 2018).

### تخلیه پلاسما در سطح اتصال بین مایع و گاز

تخلیه در سطح اتصال مشترک پلاسما-مایع که به آن تخلیه در حباب / بخار روی سطح مایع نیز می‌گویند، باعث اثربخشی بالایی برای انتشار ترکیب‌های گازی در داخل مایع و مصرف انرژی کمتری برای تولید پلاسما نسبت به روش تخلیه مستقیم در مایع می‌شود. همچنین، در خط اتصال مشترک گاز-مایع، ترکیبات بسیار واکنش‌پذیر مانند  $\text{OH}$ ،  $\text{O}_3$ ،  $\text{H}^+$ ،  $\text{H}_2\text{O}^+$  یا  $\text{HO}_2^{\bullet}$  می‌توانند تولید شوند و این ترکیبات منجر به تخریب آلاینده‌ها می‌شوند. همچنین از طرف دیگر، تشکیل پراکسید هیدروژن توسط نوترکیبی رادیکال‌های هیدروکسیل اتفاق می‌افتد که می‌تواند در گاز، مایع یا در سطح اتصال مشترک گاز-مایع از طریق واکنش‌های زیر انجام شود (Vertongen et al 2024).



از سوی دیگر، در یک پلاسمای تخلیه جوی، جریان وسیعی از الکترون‌ها در سطح اتصال مشترک آب-هوا باهم برخورد می‌کنند و باعث ایجاد الکترون‌های محلول سطحی بسیار واکنش‌پذیر در غلظت بالا می‌شود که شامل مقدار قابل توجهی ROS از رادیکال‌های  $\text{OH}^{\bullet}$  نیز هست که در نزدیکی سطح اتصال مشترک تولید می‌شود.

<sup>63</sup> Contact Glow Discharge Electrolysis

### تخلیه الکتریکی مستقیم در مایع (تخلیه الکتروهیدرولیک)

در این روش، پلاسمای تخلیه در یک محیط آبی با توان پالس نانو ثانیه، ولتاژ<sup>۶۴</sup> DC (جریان مستقیم) و/یا تحریک<sup>۶۵</sup> AC (جریان متناوب) با استفاده از تحریک ماکروویو به میزان ۵۰-۶۰ هرتز تا گیگاهرتز، تولید می‌شود. در این روش به انرژی بیشتری نسبت به تخلیه‌های الکتریکی بالای سطح آب نیاز است. علاوه بر این، زمان ماندن پلاسما در آب بسیار کوتاه است؛ زیرا الکترون‌هایی با انرژی بالا با محیط آبی اطراف مبادله می‌کنند (مثلاً در مورد پلاسمای غیرحرارتی). در واقع، تخلیه الکتریکی مستقیم اعمال شده در آب باعث ایجاد کانال‌های پلاسمایی با دمای بالا، ایجاد حفره‌های الکتروهیدرولیک، اکسیداسیون آب و همچنین ایجاد رادیکال‌های کوتاه‌مدت با فوتولیز فرابنفش می‌شود. با این وجود، تخلیه الکتریکی پلاسما در آب شامل یک سیستم ساده است و ترکیب‌های فعال شیمیایی را مستقیماً در آب تولید می‌کند که می‌تواند به‌طور مؤثر به آلاینده‌های محلول حمله کند (Vertongen et al 2024).

### پارامترهای مؤثر بر کارایی تخلیه الکتریکی و راندمان تصفیه آب

#### توان ورودی

توان ورودی اعمال شده در تخلیه پلاسما نقشی اساسی در تخریب و/یا راندمان معدنی کردن آلاینده‌ها دارد تا جایی که افزایش توان ورودی منجر به افزایش سرعت حذف می‌شود. محققان، تجزیه فتل توسط پلاسمای تخلیه فشار بالا پالسی در یک محیط آبی را گزارش داده‌اند. این محققان دریافتند که افزایش ولتاژ تغذیه از ۷ به ۱۰ کیلوولت، راندمان حذف را از ۵۵ به ۸۶ درصد افزایش می‌دهد. این نتایج عمدتاً به افزایش مقدار ترکیب‌های بسیار فعال شیمیایی تولید شده با افزایش ولتاژ ورودی نسبت داده می‌شود. افزایش غلظت الکترون می‌تواند رابطه بین توان ورودی و بازده تخریب در محیط واکنش، تولید بیشتر ازن، شدت بالای تابش فرابنفش و تولید تعداد زیادی از گونه‌های اکسیژن فعال مانند  $O^*$  و  $O^*H$  را توضیح دهد؛ به عبارت دیگر، با افزایش توان ورودی، الکترون‌ها مقدار بیشتری انرژی در جریان الکتریکی به دست می‌آورند و از این رو در نتیجه برخورد، یونیزاسیون بیشتر مولکول‌های اکسیژن و آب القا می‌شود (Gupta et al 2024).

#### هدایت آب

در رابطه با کارایی آلودگی‌زدایی، باید رسانایی محلول که باید در آن فرآیند تخلیه پلاسمایی انجام شود را در نظر گرفت. رسانایی الکتریکی بالای آب، به دلیل غلظت بالای یون‌ها، می‌تواند باعث تولید جریان بالا و تولید مقدار زیادی از گونه‌های فعال شیمیایی شود. برای مثال، محققان گزارش کردند که پلاسمای تخلیه ضعیف در آب دیونیزه مشاهده می‌شود. در مقابل، محققان دیگر دریافتند که افزایش رسانایی محیط منجر به کاهش راندمان حذف متیل اورانژ می‌شود. آن‌ها پیشنهاد کردند که جریان تخلیه بالا منجر به تشدید نور فرابنفش و تشکیل امواج صوتی شدید می‌شود که به گرم شدن محلول کمک می‌کند. سپس انرژی کمتری برای تولید  $H_2O_2$  و  $O_3$  و از بین بردن آلاینده‌های آلی، باقی می‌ماند (Gupta et al 2024).

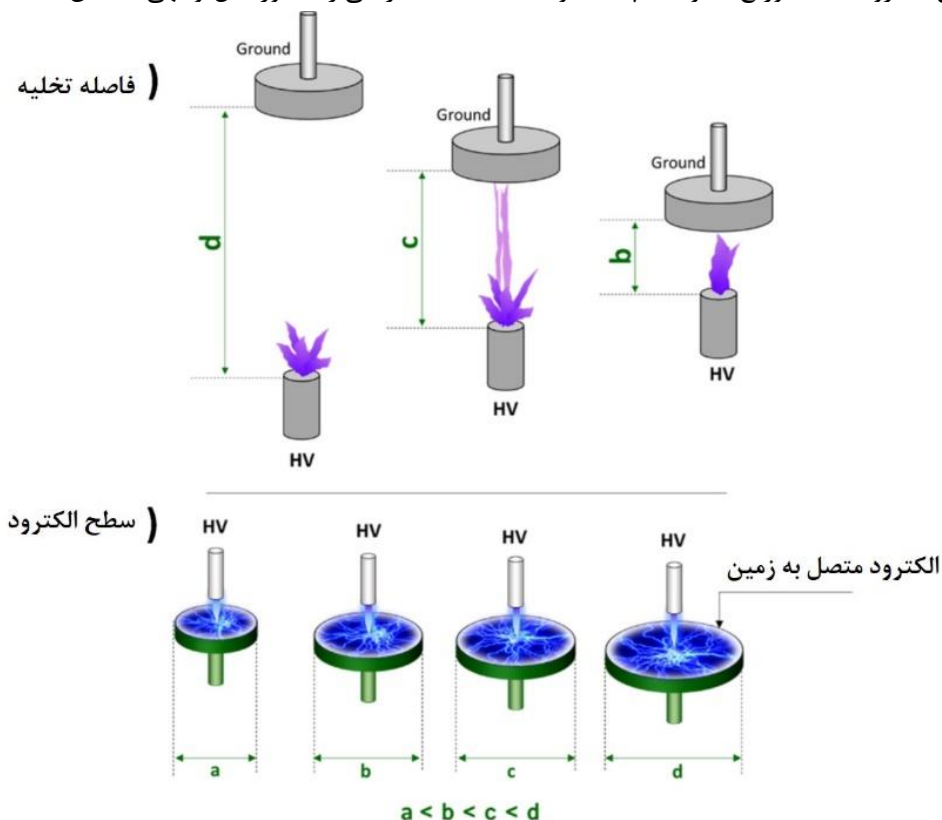
#### طراحی رآکتور و فاصله تخلیه

فاصله بین الکترودها، یعنی فاصله تخلیه، نقش اساسی در راندمان تخریب ترکیبات مضر دارد زیرا تغییر فاصله الکترودها، نقش مهمی در شدت جریان الکتریکی دارد. بر این اساس، انواع مختلف تخلیه الکتریکی آزمایش شده است. برخی از آن‌ها در شکل ۶ نشان داده شده است. همان‌طور که توسط محققان گزارش شده است، افزایش فاصله الکترودها، زمان لازم برای دستیابی به راندمان حذف معین آلاینده‌ها را افزایش می‌دهد. از سوی دیگر محققان دیگر، در کار خود در مورد تجزیه ترکیبات آلی در آب گزارش کردند که فاصله

<sup>64</sup> Direct Current

<sup>65</sup> Alternating Current

کاتد-آند دارای مقدار بهینه در یک ورودی ولتاژ معین، برای دستیابی به حداکثر بازده تخریب رودامین B است. محققان دیگر متذکر شدند که منطقه پلاسمای تخلیه، با افزایش قطر یا سطح الکترودهای ثابت، افزایش می‌یابد. می‌توان نتیجه گرفت که طراحی الکترودها باید توزیع یکنواخت پلاسما و ناحیه تخلیه الکتریکی را به‌طور قابل توجهی تضمین کند (Zeghioud 2020).



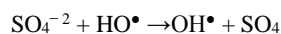
شکل ۶- طراحی رآکتور بر روی مشخصات پلاسمای تخلیه: (a) فاصله تخلیه و (b) سطح الکتروده (Zeghioud 2020).

### ترکیب گاز تغذیه

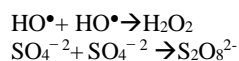
در فناوری تصفیه پلاسمای تخلیه، کیفیت و کمیت گاز ورودی تأثیر قابل توجهی بر فرآیند تصفیه نشان داد. محققان تأثیر غلظت اکسیژن بر تجزیه آنتی‌بیوتیک‌ها را بررسی کردند و دریافت که اکسیژن در مقایسه با هوای خشک کارایی بهتری را نشان داد. محققان دیگر دریافتند که افزایش نرخ جریان گاز با افزایش تعداد ترکیب‌های فعال تولیدشده و ازن تولیدشده، راندمان حذف آلاینده‌ها را افزایش می‌دهد. با این حال، فراتر از یک مقدار محدودی از نرخ جریان گاز، هیچ‌گونه افزایش راندمان تخریبی که قابل توجه باشد، مشاهده نمی‌شود (Vertongen et al 2024).

### اثرات یون‌های واکنش‌پذیر بر راندمان حذف آلاینده‌ها

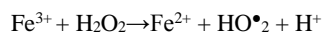
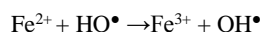
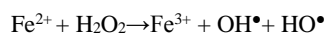
محققان تأثیر یون‌های مختلف بر راندمان حذف و کاهش بازده انرژی توسط پلاسمای تخلیه را بررسی کردند. جالب توجه است که افزودن  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  در سیستم تصفیه، یون‌های  $\text{SO}_4^{\bullet-}$  را تولید می‌کند ( $E_0 = 2/6 \text{ V}$ ) که دارای اثر اکسیداسیون قوی قابل مقایسه با رادیکال‌های هیدروکسیل است (Chen et al 2020).



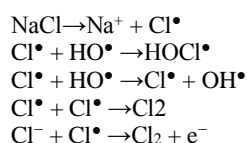
همچنین، رادیکال سولفات، ظرفیت جالب توجهی برای حمله به مولکول‌های رنگ در موقعیت‌های مختلف دارد که منجر به تکه‌تکه شدن سریع کروموفورها می‌شود. با این وجود، افزایش یون‌های  $SO_4^{2-}$  در محیط تخلیه پلاسمایی منجر به افزایش راندمان تخریب تا مقدار معینی می‌شود. در مقابل، فراتر از این مقدار، به دلیل ترکیب مجدد رادیکال‌های فعال و ایجاد تعادل در مقدار بالای ترکیب‌های فعال تولیدشده، ناکارآمد می‌شوند.



وجود آلاینده‌های معدنی غیرآلی مانند  $Fe^{+2}$  تأثیر مثبتی بر راندمان تخریب در پلاسمای فتوکاتالیز و تخلیه الکتریکی نشان داده است؛ زیرا می‌تواند با  $H_2O_2$  واکنش دهد و سپس منجر به تولید ترکیب‌های واکنش‌پذیر قوی‌تر شود. برای مثال، همان‌طور که در معادلات مشخص است،  $H_2O_2$  با یون‌های  $Fe^{+2}$  واکنش می‌دهد و گونه‌های اکسیژن ثانویه ( $HO_2^{\bullet}$ ) با قدرت اکسیداسیون بالا تولید می‌کند (Chen et al 2020).

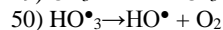
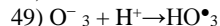
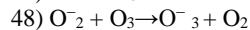
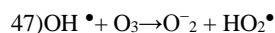


وجود  $NaCl$  به عنوان منبع کلرید، به راندمان تخریب آسیب می‌رساند؛ زیرا یون کلرید با رادیکال‌های هیدروکسیل واکنش می‌دهد؛ همان‌طور که در معادلاتشان آمده است:

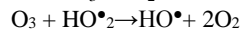
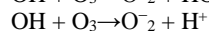
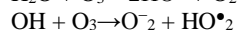
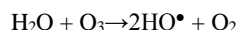


## PH محیط واکنش

pH پارامتری است که نقش مهمی در کارایی روش مبتنی بر پلاسمای تخلیه ایفا می‌کند. چندین مطالعه رابطه متناسب بین pH و راندمان تخریب انواع مولکول‌های خطرناک تصفیه‌شده را نشان دادند. این واقعیت می‌تواند به وسیله سرعت تجزیه ازن به اکسیدان قوی‌تر رادیکال‌های هیدروکسیل توضیح داده شود که به دلیل وجود یون‌های  $OH^-$  تحت pH قلیایی انجام شده است. همان‌طور که در معادلات نشان داده شده است:



در شرایط قلیایی، ازن به خوبی توصیف شده است که طبق واکنش‌های زیر به یون‌های سوپراکسید تجزیه می‌شود.



علاوه بر این، بسیاری از تحقیقات، نرخ تخریب بالایی را در شرایط اسیدی برای آلاینده‌های مختلف، مانند رنگ‌ها و فنل‌ها گزارش کرده‌اند. در شرایط اسیدی، ازن به صورت ازن مولکولی در دسترس است و با افزایش pH از اسیدی به قلیایی، پتانسیل اکسیدکننده

ازن از ۲/۰۸ ولت به ۱/۴ ولت کاهش می‌یابد. همچنین، مصرف احتمالی رادیکال‌های هیدروکسیل از طریق واکنش با یون‌های کربنات و واکنش با یون‌های سوپراکسید با افزایش pH وجود دارد (Chen et al 2020).

### فوتوکاتالیست‌ها

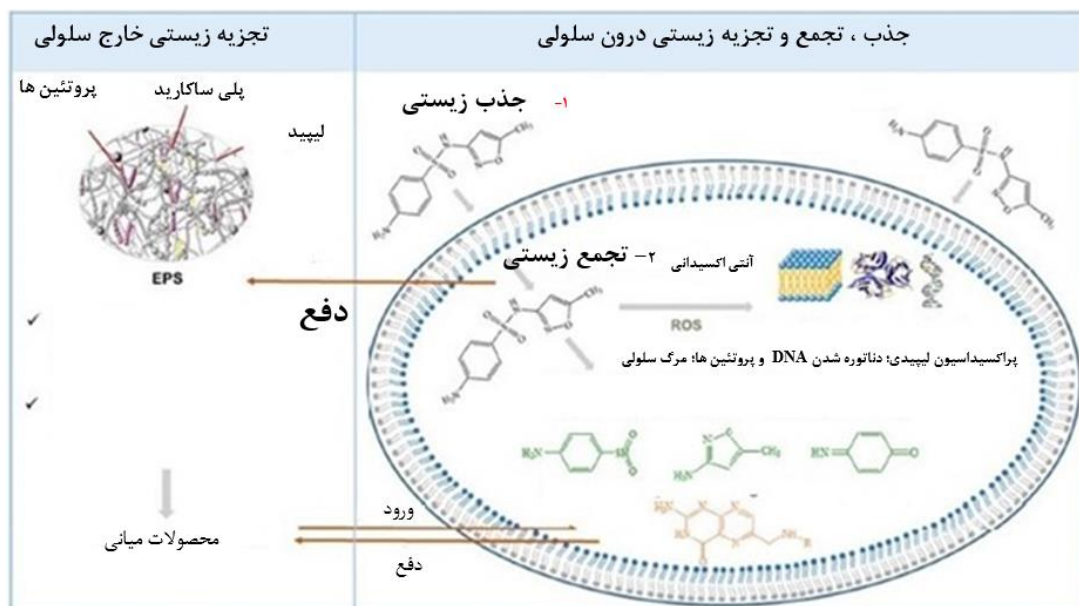
اخیراً، عملکرد فتوسنترزیک بیسموت وانادات  $\text{BiVO}_4$  همراه با ریز جلبک *Dictyosphaerium* sp. برای اولین بار تحت تابش نور مرئی مورد آزمایش قرار گرفت و بازده حذف آنتی‌بیوتیک ۸۳٪ از طریق سیستم میکرو جلبک  $\text{BiVO}_4$  را که بالاتر از میکرو جلبک‌های معمولی بود، به دست آورد. به‌منظور شناسایی مکانیسم تخریب فوتوکاتالیستی، تجزیه و تحلیل متابولومیک انجام شد که نتایج نشان داد که چرخه اسیدتری کربوکسیلیک فعال شده و مسیرهای گلیکومتابولیک باوجود  $\text{BiVO}_4$  بهبود یافته است. به‌طور کلی، این امکان وجود دارد که افزودن مواد خاص بتواند ظرفیت حذف جلبک‌ها را برای آنتی‌بیوتیک‌ها افزایش دهد. با این حال، بر اساس وضعیت تحقیق فعلی، جدا از اینکه واکنش‌های فوتوکاتالیستی ممکن است رشد جلبک‌ها را مهار کند، هزینه بالاتری نسبت به باقی روش‌ها ممکن است داشته باشد (Chen et al 2020).

### مکانیسم‌های حذف پساب توسط جلبک‌ها

مکانیسم‌های حذف پساب توسط جلبک‌ها شامل جذب زیستی، تجمع زیستی و تجزیه زیستی است. هنگامی که جلبک‌ها در معرض آنتی‌بیوتیک‌ها قرار می‌گیرند، پاسخ استرس را آغاز می‌کنند، مکانیسم‌هایی که آنتی‌بیوتیک‌های سمی را تخریب می‌کند و به بقای جلبک‌ها کمک می‌کند. خواص فیزیکوشیمیایی خاص PPCP ها، عامل اصلی مؤثر بر مکانیسم جلبک‌ها است. از نظر تئوری، جلبک‌ها حذف آلاینده‌های آلی را در درجه اول با جذب، به دلیل ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی آلاینده‌های آلی انجام می‌دهند (نجفی و همکاران ۲۰۲۳) (شکل ۷).

جذب بیولوژیکی یک روش فیزیکی و شیمیایی است که در آن آنتی‌بیوتیک با استفاده از ماده جاذب مستقیماً از فاضلاب خارج می‌شود. جذب زیستی توسط سلول‌های جلبکی زمانی اتفاق می‌افتد که یا آنتی‌بیوتیک‌ها جذب اجزای دیواره سلولی شده باشند یا به مواد آلی متصل شده باشند. برای مثال مواد پلیمری خارج سلولی که توسط سلول‌های جلبک آزاد می‌شوند و وارد محیط آبی اطراف می‌شوند، ترکیبی از بیوپلیمرهای مختلف است که ممکن است تا ۹۰٪ از مواد آلی مانند پروتئین، پلی‌ساکاریدها، آنزیم‌ها و لیپیدها را شامل شود. مواد پلیمری خارج سلولی، نقش‌های ساختاری و عملکردی مختلفی مانند افزایش ظرفیت جذب سلولی، ویژگی‌های سطحی، حفظ آنزیم، پایداری انتقال جرم، پایداری ساختاری و عملکردهای گوارشی دارد. علاوه بر این، زیست‌توده ریز جلبک‌های غیرزنده نیز به‌عنوان یک ماده جاذب زیستی امیدوارکننده برای حذف آنتی‌بیوتیک‌ها عمل می‌کند. به‌عنوان مثال، زیست‌توده باقی مانده از یکی از گونه‌های کلرا نشان داده شده است که توانایی بالایی برای جذب و حذف سفالکسین دارد (Feng et al 2022).

تجمع زیستی یک فرآیند متابولیکی فعال برای جذب آنتی‌بیوتیک است و با تکیه بر مکانیسم‌های مختلف شیمیایی، فیزیکی و بیولوژیکی که شامل فرآیندهای درون و برون سلولی است، انجام می‌شود. در تجمع زیستی، انتشار غیرفعال، فرایندی است که کمک به حذف آنتی‌بیوتیک‌ها می‌کند. علاوه بر تجمع زیستی، فرایند دیگری به نام تجزیه زیستی نیز وجود دارد که منجر به تبدیل ترکیبات پیچیده به مولکول‌های کوچک‌تر و ساده‌تر از طریق تخریب متابولیک کاتالیزوری می‌شود. این کار اصولاً توسط جلبک‌ها انجام می‌شود که معمولاً از طریق دو مکانیسم اصلی است. یکی اینکه با تخریب متابولیک‌های آنتی‌بیوتیک‌ها، کربن آزاد می‌شود و می‌تواند به‌عنوان دهنده یا پذیرنده الکترون برای ریز جلبک‌ها عمل کند، دوم اینکه، آنتی‌بیوتیک‌ها توسط آنزیم‌های جلبک‌ها احیا می‌شوند و باعث تشکیل ترکیبات غیر سمی می‌شوند. نتایج اخیر نشان داده است که تجزیه زیستی کارآمدترین مکانیسم برای حذف آنتی‌بیوتیک‌ها توسط فناوری‌های جلبکی است (Fu et al 2020).



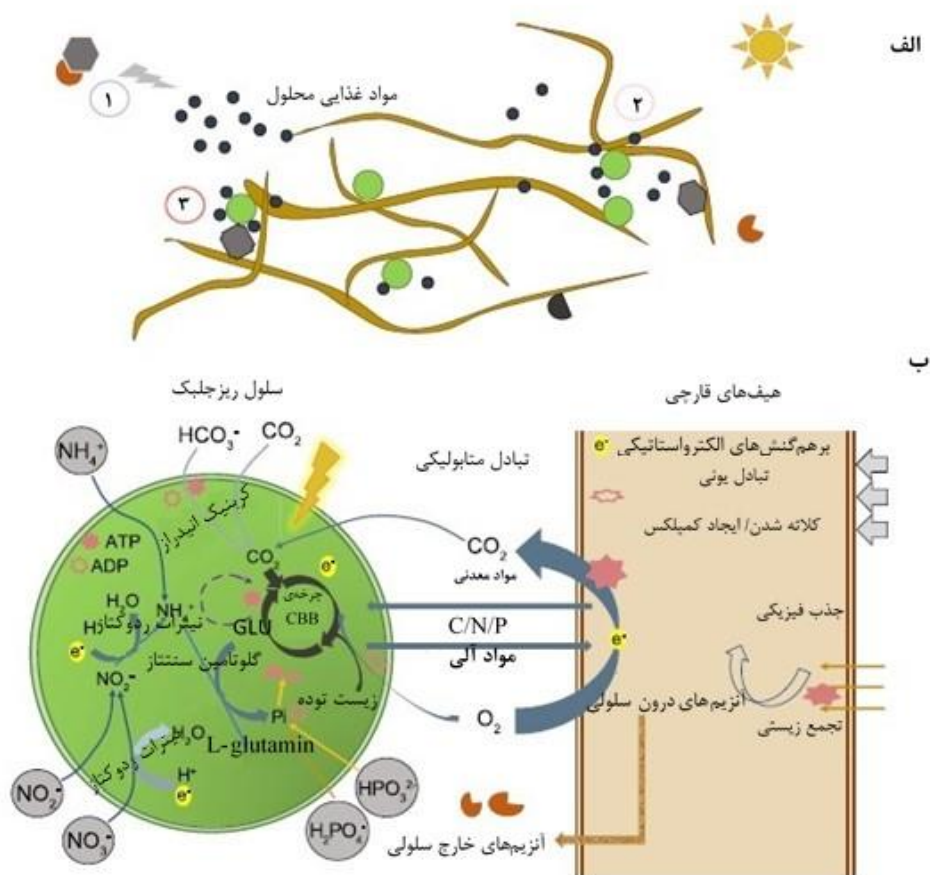
شکل ۷- مکانیسم‌های حذف آنتی‌بیوتیک‌ها توسط جلبک‌ها (Zhang et al 2021).

### استفاده از کنسرسیوم جلبک-قارچ-باکتری برای حذف آنتی‌بیوتیک‌ها

ارتباط همزیستی جلبک‌ها با سایر موجودات مانند قارچ‌ها و باکتری‌ها و تشکیل کنسرسیوم در حذف مستقیم آنتی‌بیوتیک‌ها با استفاده از آنزیم‌های خارج سلولی یا متابولیسم‌های هتروتروف افزایش به‌سزایی می‌یابد؛ چراکه در این ارتباط همزیستی تغییر شرایط PH از طریق فتوسنتز یا به دلیل تشکیل مقادیر زیاد اکسیژن افزایشی می‌یابد و در نتیجه منجر به افزایش آگزوپلی ساکاریدها تشکیل شده توسط باکتری‌ها و جلبک‌ها می‌شود که این‌ها خود مکان‌های مهم برای جذب بیولوژیکی آنتی‌بیوتیک‌ها هستند. در واقع امکان استفاده از کنسرسیوم‌های جلبک-باکتری برای تصفیه فاضلاب‌های حاوی آنتی‌بیوتیک از نظر اثربخشی و هزینه‌های عملیاتی بسیار به‌صرفه‌تر هستند (Li et al 2021).

قارچ‌ها نوع مهم دیگری از میکروب‌ها هستند که می‌توانند حذف آنتی‌بیوتیک‌ها را تسهیل کنند. استفاده از قارچ‌ها برای تصفیه فاضلاب در مقایسه با باکتری‌ها در تصفیه بیولوژیکی فاضلاب، مزایای بیشتری دارد. تصفیه فاضلاب قارچی نه تنها مواد آلی را به پروتئین‌های قارچی باارزش و مواد بیوشیمیایی مفید (مانند آمیلاز، کیتین و اسیدهای لاکتیک) تبدیل می‌کند، بلکه زیست‌توده قارچی می‌تواند به‌عنوان منبع تغذیه حیوانات مورد استفاده قرار گیرد و حتی ممکن است در رژیم غذایی انسان مصرف شود. علاوه بر این، قارچ‌ها مقاومت بالایی در برابر مواد بازدارنده و فراوانی آنزیم‌های خارج سلولی دارند که باعث بهبود زیستی ترکیبات مقاوم می‌شوند. تجزیه زیستی آلاینده‌ها توسط قارچ‌ها شامل یک سیستم آنزیمی خارج سلولی (مانند پراکسیداز منگنز، پراکسیداز همه‌کاره، لاکاز و لیگنین پراکسیداز) یا سیستم سیتوکروم P450 است. برخی از قارچ‌های رشته‌ای می‌توانند سلول‌های ریز جلبکی را دربرگیرند. مکانیسم حذف آلاینده‌ها توسط کنسرسیوم جلبک-قارچ در شکل ۸ نشان داده شده است که قادر به تصفیه فاضلاب آنتی‌بیوتیکی هستند (Silva et al 2019).

ایجاد کنسرسیوم‌های جلبک-قارچ (CWS<sup>۶۶</sup>) دارای مزایای بهتری از قبیل هزینه کمتر و انرژی کارآمدتر هستند؛ درحالی‌که به دلیل قدرت جذب بیشتر و خاصیت تجزیه زیستی دارای راندمان بالایی برای حذف بیوتیک‌ها هستند. در واقع بیش از ۸۴ درصد از اکسی تتراسایکلین و دیفلوکساسین را می‌توان با جریان عمودی CW حذف کرد. جلبک‌های مرتبط با سیستم‌های CW به‌عنوان یک جایگزین برجسته برای تصفیه فاضلاب در نظر گرفته شده‌اند و تا حد مناسبی توسعه یافته‌اند. در آزمایشی، از سیستم‌های CWS و جلبک‌ها برای تجزیه فاضلاب استفاده کردند که نشان‌دهنده نیاز کمتر به اکسیژن و راندمان بالاتری برای حذف ۹۸٪ ترکیبات N-NH<sub>3</sub> بود. محققان به رابطه بین PPCP ها در فاضلاب و CW ها، نیز اشاره کردند و یکپارچه‌سازی سیستم‌های CW و مخازن جلبک‌ها را روشی امیدوارکننده برای حذف PPCP ها از فاضلاب خانگی توصیف کردند (Rabello et al 2019).



شکل ۸- مکانیسم‌های حذف آلاینده‌ها با استفاده از کنسرسیوم جلبک-قارچ. (الف) جلبک‌ها و قارچ‌ها با همکاری همدیگر، آلودگی‌ها و پساب‌ها را از بین می‌برند: ۱- گرفتن یا جذب مواد جامد معلق. ۲- احیاء توسط آنزیم‌های خارج سلولی ترشح‌شده توسط قارچ. ۳- جذب مواد مغذی محلول توسط میکرو جلبک‌ها و قارچ‌ها. (ب) شرح با جزئیات از جذب مواد مغذی محلول از طریق ریز جلبک‌ها و قارچ‌ها. Glu نشان‌دهنده گلوکز است. چرخه CBB نشان‌دهنده چرخه کالوین-بنسون-باسام است (Leng et al 2021).

### عوامل مؤثر بر تخریب آنتی بیوتیک‌ها توسط جلبک‌ها

تجزیه آنتی بیوتیکی توسط جلبک‌ها تحت تأثیر عوامل زیادی مانند pH، دما، سطح غنی‌سازی CO<sub>2</sub>، شدت نور، HRT<sup>67</sup> و غلظت آنتی بیوتیک انجام می‌شود. pH محلول یک عامل کلیدی است که بر تعاملات بین ماده جاذب و جذب کننده و همچنین یونیزاسیون آنتی بیوتیک‌ها نیز تأثیر می‌گذارد. علاوه بر این، دسترسی و در دسترس بودن نور عامل مهمی است. اتکای ریز جلبک‌ها به انرژی نور، طول موج نور، شدت و مدت زمان (چرخه نور/تاریکی) عوامل مهمی هستند که باید برای اطمینان از تخریب مؤثر آنتی بیوتیک‌ها توسط جلبک‌ها در نظر گرفته شوند. علاوه بر این، به منظور بهینه‌سازی پارامترهای عملیاتی فوتوبیوراکتورها برای حداکثر بازده حذف آنتی بیوتیک توسط جلبک‌ها، HRT یک عنصر حیاتی هستند که نیاز به کنترل دقیق دارند. به طور کلی، HRT مورد استفاده برای تصفیه فاضلاب در فوتوبیوراکتورها در محدوده ۱۰-۲ روز متفاوت است. HRT کوتاه‌تر، بارگذاری مواد مغذی را بهبود می‌بخشد و می‌تواند رشد جلبک‌ها را افزایش دهد، در حالی که HRT طولانی‌تر می‌تواند مواد مغذی را افزایش دهد (Luo et al 2017).

### اثرات گونه‌های جلبکی و ساختار آنتی بیوتیکی

حذف آنتی بیوتیک‌ها با استفاده از جلبک‌ها به عنوان روش‌های بیولوژیکی، وابسته به گونه جلبک‌ها و ساختار آنتی بیوتیک‌ها هستند. (به عنوان مثال، آب‌گریزی آنتی بیوتیک‌ها). همه گونه‌های جلبک‌ها به طور کلی قادر به انجام این کار نیستند. حذف انواع آنتی بیوتیک‌ها از فاضلاب و همچنین انتخاب گونه مورد نظر، یک مرحله بسیار مهم است. جلبک‌هایی از جنس‌های *Chlorella*، *Scenedesmus* و *Chlamydomonas* به دلیل پتانسیل بالا و در دسترس بودن، گونه‌های مناسب‌تری هستند و معمولاً برای پاک‌سازی زیستی آنتی بیوتیکی مورد استفاده قرار می‌گیرند. علاوه بر این، سوبستراهای آب‌دوست، آنیونی هستند (با بار منفی) و به دلیل بار منفی سلول‌ها، جذب زیستی پایینی دارند و در مقایسه، ترکیبات کاتیونی چربی‌دوست، جذب زیستی بالایی با ریز جلبک‌ها دارند. به عنوان مثال، ۶۸٪ و ۱۰۰٪ از آنتی بیوتیک‌های هیدروفیل سولفامتوکسازول و تری متوپریم به ترتیب پس از ۱۴ روز کشت در کشت جلبکی باقی ماندند و سطح حذف پایینی از کشت را نشان دادند (Kiki et al 2020).

### تشکیل بیوچار جلبکی<sup>68</sup> جذبی با پتانسیل بالا

بیوچار به عنوان یک جاذب با پتانسیل بالا برای حذف آنتی بیوتیک‌ها از محلول‌های آبی شناخته شده است. اخیراً بیوچار جلبکی، برای ساخت و طراحی مواد نانوکامپوزیتی مختلف برای پاک‌سازی زیستی آنتی بیوتیک‌ها از فاضلاب استفاده شده است. برای مثال، بیوچار مشتق شده از باکتری *vibrio cholerae* دارای سطح ویژه بزرگ به اندازه ۱۲۶،۴ مترمربع است که به طور مؤثر تتراسایکلین را از محلول آبی جدا می‌کند. به طور کلی، فرآیندهای تولید بیوچار و پارامترهای تشکیل آن (به عنوان مثال، نرخ گرمایش، زمان ماندن، فشار و دمای نهایی) تأثیر عمده‌ای بر کیفیت، عملکرد و خواص (به عنوان مثال، کریستالی، متخلخل یا بی‌شکل) دارند (Chabi et al 2020).

ترکیب و نسبت مواد مغذی موجود در بیوچار مشتق شده از جلبک احتمالاً تحت تأثیر بسیاری از عناصر غیر زیست وزنده مانند گونه‌های جلبکی و محیط کشت قرار می‌گیرد. بیوچار جلبکی در مقایسه با بیوچار مشتق شده از زیست توده لیگنوسلولزی، دارای ترکیبات کربن کوچک‌تر و خاکستر، مواد معدنی و نیتروژن بیشتری است. جالب توجه است که جلبک‌ها سرشار از پروتئین هستند و می‌توانند مستقیماً بدون نیاز به هیچ گونه تغییر اضافی به بیوچار طبیعی با نیتروژن در محل تبدیل شوند. محتوای بالای نیتروژن می‌تواند تشکیل پیوندهای p-p را تسهیل و جذب آنتی بیوتیک‌ها را افزایش دهند و به این ترتیب کارایی حذف آنتی بیوتیک را بهبود بخشد. به طور کلی، بیوچار جلبکی به دلیل خاصیت تجدید پذیری مواد اولیه، محتوای بالای نیتروژن، پایداری حرارتی بالا و ساختار بسیار متخلخل، بسیار مناسب برای حذف آنتی بیوتیک است (Lin et al 2018).

<sup>67</sup> hydraulic retention time

<sup>68</sup> algal biochar

### افزودن مواد برای بهبود ظرفیت حذف آنتی‌بیوتیک‌ها توسط جلبک‌ها:

آهن فراوان‌ترین فلز واسطه در محیط طبیعی آبی در نظر گرفته می‌شود. نمک‌های آهن (III) حل‌شده در مایع تحت هیدرولیز قرار می‌گیرند و گونه‌های الیگومری و مواد هیدروکسی متنوعی را تشکیل می‌دهند؛ بنابراین، خواص فتوشیمیایی نمک‌های آهن (III) می‌تواند برای تشکیل رادیکال‌های هیدروکسیل در محیط‌های آبی استفاده شود. رادیکال‌های هیدروکسیل یکی از مؤثرترین عوامل اکسیدکننده هستند. جلبک‌ها می‌توانند ترکیبات آلی محلول اسیدی مانند اسید فولویک و اسید هیومیک آزاد کنند و مواد حاوی ساختارهای کربوکسیل می‌توانند با یون آهن واکنش دهند تا سرعت فوتولیز آنتی‌بیوتیک‌ها را افزایش دهند. در مطالعه دیگری، محققان گزارش دادند که همکاری جلبک و آهن (III) می‌تواند برای تخریب نوری نورفلوکساسین مفید باشد (Seifi et al 2024).

### مواد مغذی

افزودن مواد مغذی مناسب می‌تواند به‌طور مؤثر میزان حذف آنتی‌بیوتیک‌ها را بهبود بخشد. گزارش شده است که افزودن گلوکز و استات سدیم به‌طور قابل توجهی ظرفیت حذف آنتی‌بیوتیک توسط جلبک‌ها را افزایش می‌دهد. علاوه بر این،  $\text{CO}_2$  و  $\text{HCO}_3^-$  گونه‌های کربن غیر آلی هستند که توسط ریز جلبک‌ها برای رشد اتوتروف استفاده می‌شوند. هنگامی که  $\text{CO}_2$  به فرآیند اضافه می‌شود، بهبود قابل توجهی در راندمان حذف سفردین مشاهده می‌شود. علاوه بر این، محققان نشان دادند که  $\text{NaHCO}_3$  باعث افزایش فرآیند خود تجزیه آنتی‌بیوتیک هدف نمی‌شود، در عوض راندمان حذف و ظرفیت حذف کل سلول‌های جلبکی را افزایش می‌دهد. به‌طور خاص، نتایج نشان داد که میزان حذف آنتی‌بیوتیک‌ها می‌تواند از ۱۰/۲۱ درصد به ۹۲/۸۹ درصد با افزودن  $\text{NaHCO}_3$  بهبود یابد (Zhang et al 2021).

### راه‌حل وابسته به جلبک هیبریدی با فرآیندهای اکسیداسیون پیشرفته (AOPs):

برای کاهش مقاومت زیستی آلاینده‌ها در فاضلاب، ترکیبی از فناوری‌های شیمیایی-بیولوژیکی در حال ظهور است. روشی که امکان حذف آلاینده‌های بازدارنده یا آلاینده‌های شدیداً مقاوم را فراهم می‌کند. AOP ها فن‌های کارآمد و قدرتمندی برای تصفیه فاضلاب هستند، مانند ازن زنی، فراصوت، فوتوکاتالیز، اشعه ماوراءبنفش و درمان فنتون/فوتو فنتون. با این حال، فناوری‌های AOP هزینه بالایی دارند و به انرژی زیادی نیاز دارند. به‌طور کلی، فن آوری‌های AOP شامل تولید رادیکال‌های هیدروکسیل است که به‌عنوان یک اکسیدان قوی با این رادیکال‌های اکسیداتیو بر روی مولکول‌های هدف عمل می‌کنند. اخیراً، از AOPها به‌طور فزاینده‌ای به‌عنوان یک فرآیند پیش‌تصفیه برای افزایش تجزیه‌پذیری جلبکی فاضلاب آنتی‌بیوتیکی استفاده شده است؛ به‌ویژه زمانی که واسطه‌ها توسط تصفیه بیولوژیکی حذف می‌شوند. به‌عنوان مثال، هنگامی که غلظت آنتی‌بیوتیک ۱۰۰۰ میلی‌گرم در لیتر بود، پس از ۱۲ ساعت درمان با *C. pyrenoidosa* همراه با فرآیند فنتون، ۹۷/۶۳٪ آموکسی سیلین و ۹۱/۰۸٪ سفردین حذف شدند. محققان دریافتند که جلبک‌ها می‌توانند تخریب نوری آلاینده‌ها را در شرایطی که در معرض نور UV قرار دارند، بهبود بخشند، با این تصور که ممکن است تخریب سریع به دلیل تشکیل رادیکال هیدروکسیل توسط جلبک‌ها رخ دهد (Zhang et al 2021).

### استفاده از مهندسی ژنتیک برای افزایش تخریب آنتی‌بیوتیک‌ها توسط جلبک‌ها

مهندسی ژنتیک می‌تواند برای افزودن یک ویژگی دلخواه به ارگانیسم هدف استفاده شود. این رویکرد قبلاً برای تولید جلبک‌های مهندسی‌شده باهدف تولید جلبک‌هایی با عملکرد خاص و فعالیت‌های متابولیکی افزایش‌یافته استفاده می‌شد. برای مثال، کلون‌های جلبکی با ژن‌های آنزیمی کاربردی، مانند آنزیم‌های لاکاز، مهندسی‌شده‌اند و در نتیجه منجر به افزایش پایداری اکسیدوردوکتازها و پتانسیل تجزیه زیستی آلاینده‌ها شدند. لاکازها اکسیدوردوکتازهای خارج سلولی هستند که در گیاهان و باکتری‌ها به‌وفور یافت می‌شوند. ژن‌های حذف آلودگی از باکتری‌ها به جلبک‌های میکسوتروف منتقل شده‌اند. به‌عنوان مثال، ژن *linA* در *Utricularia paucimobilis* (Peng et al 2023) منتقل شد و در نتیجه منجر به افزایش راندمان حذف لیندان این سیانوباکتری، حتی در غیاب نیترات شد.

### حذف آنتی‌بیوتیک‌ها توسط جلبک‌ها با استفاده از سیستم‌های بیوالکتروشیمیایی

تولید برق از میکروپها (بیوالکتریسیته) اخیراً به‌عنوان منبع انرژی پایدار و سوخت نسل چهارم توجه روزافزونی به خود جلب کرده است. سیستم‌های بیوالکتروشیمیایی (BES<sup>9</sup>) در دو دهه گذشته پیشرفت چشمگیری داشته‌اند. به‌طور کلی، سلول‌های الکترولیز میکروبی (MEC<sup>70</sup>) ها و سلول‌های سوختی میکروبی (MFC) از کاربردی‌ترین BESها هستند و هنگامی که با واکنش‌های ردوکس الکتروشیمیایی و متابولیسم‌های میکروبی همراه شوند، گزینه‌ای عالی برای حذف آنتی‌بیوتیک‌ها هستند. اخیراً سلول‌های سوختی میکروبی فتوسنتزی (PMFC<sup>71</sup>) به‌عنوان BESهای جدید معرفی شده‌اند که در آن ارگانسیم‌های فتوسنتزی به‌عنوان اهداکننده الکترون به‌عنوان آند عمل می‌کنند یا متابولیزه می‌شوند و رشد می‌کنند تا اهداکنندگان الکترون را در محفظه کاند تشکیل دهند (نوروزی و هاشمی، ۱۴۰۲).

### مزایا و معایب استفاده از جلبک‌ها و پلاسما تخلیه برای تصفیه آب

در سال‌های اخیر، توجه زیادی به تصفیه آب با استفاده از روش‌های پلاسما معطوف شده است؛ زیرا دارای مزایای زیادی است. از آن جمله می‌توان به موارد زیر اشاره کرد: نکته مهم این است که هیچ اکسیدکننده خارجی موردنیاز نیست و همچنین به تنظیم دما و pH پساب تصفیه‌شده نیز نیازی نیست؛ بنابراین می‌توان آن را مستقیماً تخلیه کرد و یا از آن در عمل آبیاری استفاده کرد. رآکتورهای مورد استفاده برای تولید پلاسما در فاز گاز را می‌توان برای تصفیه آب با تغییرات جزئی استفاده کرد؛ زیرا گونه‌های فعال مشابهی در فاز گاز و مایع تولید می‌شوند. معایب پلاسمای تخلیه، تولید احتمالی محصولات بسیار سمی جانبی حاصل از تخریب و کاهش کارایی افزایش غلظت آلاینده‌های آلی و نمک‌های معدنی است. علاوه بر آن در برخی از فناوری‌های پلاسما، قیمت و مصرف بالای گاز، محدودیت شدیدی را برای کاربرد در مقیاس بزرگ ایجاد می‌کند (Seifi et al 2024, Gupta and Prakash 2020).

پتانسیل جلبک‌ها برای تجزیه آنتی‌بیوتیک‌ها زیاد است. با این حال، هرگونه جلبک می‌تواند انواع مختلفی از آلاینده‌ها را تخریب کند و بنابراین، توسعه و طراحی گونه‌های جلبکی جدید با ظرفیت بالای حذف، میل ترکیبی و انتخاب پذیری برای پاک‌سازی زیستی آنتی‌بیوتیک‌ها به تحقیقات جدیدتر و گسترده‌تر نیاز دارد. دستاوردهای مهندسی ژنتیک جدید نیز پتانسیل بالایی برای افزایش تخریب آنتی‌بیوتیک‌ها دارند. با اینکه بیوجار یک جاذب زیستی مناسب در حذف آلاینده‌های محیط‌های آبی در نظر گرفته شده است، اما توانایی تصفیه آنتی‌بیوتیکی آن تا به امروز به‌وضوح مشخص نشده است. علاوه بر آن با اینکه برخی مطالعات در رابطه با استفاده از جلبک‌ها برای پاک‌سازی‌های زیستی به نتایج موفقیت‌آمیزی در مقیاس صنعتی دست یافته‌اند ولی با این وجود، اکثر تحقیقات فعلی ما در مقیاس آزمایشگاهی بوده است (Li et al 2022).

### نتیجه‌گیری

این مقاله، مروری بر کاربرد فناوری‌های وابسته به جلبک‌ها و پلاسمای سرد تخلیه برای حذف پساب است. برای حذف آنتی‌بیوتیک‌ها، جذب زیستی، تجمع زیستی، تجزیه زیستی، تجزیه نوری، تبخیر و هیدرولیز، از مکانیسم‌های اصلی هستند. جذب بیولوژیکی توسط سلول‌های جلبک زمانی صورت می‌گیرد که آنتی‌بیوتیک‌ها یا به اجزای دیواره سلولی جذب شوند یا به مواد آلی که توسط سلول ترشح می‌شود، جذب شوند. ظرفیت تجمع زیستی موجودات زنده بر اساس مکانیسم‌های شیمیایی، فیزیکی و بیولوژیکی مختلف است که شامل فرآیندهای درون و برون سلولی است، در حالی که جذب غیرفعال تنها نقشی جزئی و تعریف‌نشده ایفا می‌کند. تجزیه زیستی شامل تبدیل مولکول‌های پیچیده به مولکول‌های ساده‌تر از طریق انجام واکنش کاهش است.

69 Bioelectrochemical systems

70 microbial electrolysis cells

71 photosynthetic microbial fuel cells

علاوه بر این، قابلیت‌های تجزیه زیستی جلبک‌ها ممکن است به‌طور غیرمستقیم با ارتباط همزیستی با باکتری‌ها مورد توجه قرار گیرند. قارچ‌ها نوع مهم دیگری از میکروب‌ها هستند که می‌توانند حذف آنتی‌بیوتیک توسط جلبک‌ها را تسهیل کنند. علاوه بر این، ترکیبی از جلبک‌های متعدد می‌تواند در حذف آنتی‌بیوتیک‌ها نقش داشته باشد. تخریب آنتی‌بیوتیک توسط جلبک‌ها تحت تأثیر عوامل زیادی مانند pH، دما، سطوح غنی‌سازی CO<sub>2</sub>، شدت نور، HRT، گونه‌های جلبکی، غلظت سوبسترا و ساختار آنتی‌بیوتیک‌های هدف قرار می‌گیرد. همچنین بیوجار جلبکی برای ساخت و طراحی نانو کامپوزیت‌های مختلف برای حذف آنتی‌بیوتیک‌ها از فاضلاب استفاده می‌شود. علاوه بر این، محتوای نیتروژن بیوجار می‌تواند تولید پیوندهای p-p را افزایش داده و جذب یون آنتی‌بیوتیک‌ها را تقویت کند و کارایی حذف آنتی‌بیوتیک‌ها را بهبود بخشد. افزودن مواد دیگر (برای مثال، آهن III، مواد مغذی مناسب و فوتوکاتالیست‌ها) همچنین می‌تواند فعالیت فتوسنتزی جلبک‌ها را افزایش دهند و اثر تخریب آنتی‌بیوتیک‌ها را بیشتر کنند. می‌توان از AOPs با عنوان یک پیش‌تصفیه برای افزایش تجزیه‌پذیری جلبکی و همچنین حذف آنتی‌بیوتیکی استفاده کرد؛ به‌ویژه زمانی که واسطه‌های حاصل به‌راحتی توسط فرآیندهای تصفیه بیولوژیکی حذف شوند. علاوه بر این، فناوری‌های جدیدتری برای افزایش حذف آنتی‌بیوتیک به کمک جلبک‌ها نیز در این مقاله بررسی شده‌اند؛ از جمله مهندسی ژنتیک و PMFCs که از مؤثرترین فناوری‌های حذف آلاینده‌های تولیدشده توسط آنتی‌بیوتیک‌ها هستند.

در سال‌های گذشته، تقاضا برای استفاده از فناوری پلاسماي تخلیه الکتریکی برای تصفیه آب خام و فاضلاب صنعتی به‌طور قابل توجهی افزایش یافته است. محیط تخلیه به‌طور قابل توجهی بر تولید گونه‌های فعال و مکانیسم واکنش تخریب تأثیر می‌گذارد. در رآکتور پلاسما، بازده توسط عواملی کنترل می‌شود که این عوامل عبارت‌اند از: نوع پلاسماي تخلیه، وضعیت فیزیکی محلول آلوده و نحوه ورود آلودگی به سیستم، پیکربندی محیط داخلی و اندازه رآکتور.

فرآیند پلاسماي تخلیه را می‌توان با فرآیندهای مختلف تصفیه ترکیب کرد و بازده تولید به نوع فرایندهای ترکیب‌شده، وضعیت و ترتیب انجام گیری دو فرآیند در پیش یا پس از تصفیه و تعداد دفعات انجام فرآیندها بستگی دارد. همان‌طور که برای تمام فن‌های تصفیه، پلاسماي تخلیه دارای مزایای زیادی برای تمیز کردن آب است، اما معایبی نیز دارد. فن‌آوری‌های پلاسما همراه با سایر فرآیندها به نظر می‌رسد روش‌های عملی، ارزان، مؤثر و آینده‌نگر برای حذف آلاینده‌های آبی در هر دو مقیاس آزمایشگاهی و آزمایشی باشد؛ اما با نگاه به آینده، چالش‌های متعددی برای تحقیق و توسعه بیشتر به‌منظور برآورده کردن تقاضای مصرف‌کننده باقی‌مانده است.

در آینده استفاده از تخلیه پلاسما برای تصفیه آب در درجه اول به کارایی و مصرف انرژی آن نسبت به سایر فرآیندهای اکسیداسیون پیشرفته و روش‌های تصفیه به‌طور کلی بستگی دارد، اما الزامات خاصی نیز باید در نظر گرفته شود. پایداری، سهولت استفاده، سرمایه و هزینه‌های عملیاتی، تأمین گاز همگی تصمیم می‌گیرند که دستگاه در چه زمانی می‌تواند در مقیاس وسیع اجرا شود. علاوه بر این، تجزیه و تحلیل کامل محصولات جانبی اکسیداسیون تولیدشده و اکسیدان‌های با عمر طولانی در آب تصفیه‌شده، لازم است تا اطمینان حاصل شود که سمیت کل به‌طور مداوم و به‌اندازه کافی پس از تصفیه کاهش می‌یابد. با در نظر گرفتن مزایای فن‌های حذف پساب با استفاده از جلبک‌ها و پلاسماي تخلیه از نظر اثرات زیست‌محیطی، پایداری و مزایای اقتصادی، روش‌های بیولوژیکی دیگری نیز برای تخریب پساب و زیست‌پالایی از محیط‌های آبی جایگزین شده‌اند. باین‌حال، این فن‌آوری‌ها هنوز با چالش‌هایی مواجهند که نیازمند تحقیقات جامع بیشتری هستند.

## منابع

نجفی، ی.، نوروزی، ب.، ساری، ا.ح. ۱۴۰۲. مقاله ترویجی: مروری بر کارایی ترکیبی فناوری پلاسما و سیانوباکتری‌ها در حذف فلزاتی چون روی، کلسیم و منیزیم. فیزیک کاربردی ایران.

نوروزی، ب.، هاشمی، ن. ۱۴۰۲. مروری بر اثرات ضد میکروبی نانوذرات و فناوری پلاسمای سرد اتمسفر. *مجله دانشکده پزشکی اصفهان*.

Chabi, N., Baghdadi, M., Sani, A.H., Golzary, A. and Hosseinzadeh, M. 2020. Removal of tetracycline with aluminum boride carbide and boehmite particles decorated biochar derived from algae. *Bioresource Technology*, 316, p.123950.

Chen, S., Yuan, M., Feng, W., Liu, W., Zhang, W., Xu, H., Zheng, X., Shen, G., Guo, C. and Wang, L. 2020. Catalytic degradation mechanism of sulfamethazine via photosynergy of monoclinic BiVO<sub>4</sub> and microalgae under visible-light irradiation. *Water Research*, 185, p.116220.

Dalvi-Isfahan, M. and Mahmoodi-Eshkaftaki, M. 2024. Potential applications of atmospheric-pressure dielectric barrier discharge cold plasma for fruit preservation: Advantages, effects on quality characteristics, and limitations. *Innovative Food Science & Emerging Technologies*, p.103675.

Du, C., Zhang, Z., Yu, G., Wu, H., Chen, H., Zhou, L., Zhang, Y., Su, Y., Tan, S., Yang, L. and Song, J. 2021. A review of metal organic framework (MOFs)-based materials for antibiotics removal via adsorption and photocatalysis. *Chemosphere*, 272, p.129501.

Fan, J., Wu, H., Liu, R., Meng, L. and Sun, Y. 2021. Review on the treatment of organic wastewater by discharge plasma combined with oxidants and catalysts. *Environmental Science and Pollution Research*, 28(3), pp.2522-2548.

Feng, H., Sun, C., Zhang, C., Chang, H., Zhong, N., Wu, W., Wu, H., Tan, X., Zhang, M. and Ho, S.H. 2022. Bioconversion of mature landfill leachate into biohydrogen and volatile fatty acids via microalgal photosynthesis together with dark fermentation. *Energy Conversion and Management*, 252, p.115035.

Fu, X., Wang, H., Bai, Y., Xue, J., Gao, Y., Hu, S., Wu, T. and Sun, J. 2020. Systematic degradation mechanism and pathways analysis of the immobilized bacteria: Permeability and biodegradation, kinetic and molecular simulation. *Environmental Science and Ecotechnology*, 2, p.100028.

Gupta, C. and Prakash, D. 2020. Novel bioremediation methods in waste management: Novel bioremediation methods. In *Waste management: concepts, methodologies, tools, and applications* (pp. 1627-1643). IGI Global.

Gupta, R.K., Guha, P. and Srivastav, P.P. 2024. Effect of cold plasma treatment and plasma-activated water on physicochemical and structural properties of starch: A green and novel approach for environmental sustainability. *Plasma Processes and Polymers*, 21(4), p.2300204.

Jiang, B., Zheng, J., Qiu, S., Wu, M., Zhang, Q., Yan, Z. and Xue, Q. 2014. Review on electrical discharge plasma technology for wastewater remediation. *Chemical Engineering Journal*, 236, pp.348-368.

Kiki, C., Rashid, A., Wang, Y., Li, Y., Zeng, Q., Yu, C.P. and Sun, Q. 2020. Dissipation of antibiotics by microalgae: kinetics, identification of transformation products and pathways. *Journal of hazardous materials*, 387, p.121985.

Leng, L., Li, W., Chen, J., Leng, S., Chen, J., Wei, L., Peng, H., Li, J., Zhou, W. and Huang, H. 2021. Co-culture of fungi-microalgae consortium for wastewater treatment: A review. *Bioresource technology*, 330, p.125008.

Liang, Y., Zheng, L., Yang, Y., Zheng, X., Xiao, D., Ai, B. and Sheng, Z. 2024. Dielectric barrier discharge cold plasma modifies the multiscale structure and functional properties of banana starch. *International Journal of Biological Macromolecules*, 264, p.130462.

Li, S., Show, P.L., Ngo, H.H. and Ho, S.H. 2022. Algae-mediated antibiotic wastewater treatment: a critical review. *Environmental Science and Ecotechnology*, 9, p.100145.

Li, S., Zhang, C., Li, F., Hua, T., Zhou, Q. and Ho, S.H. 2021. Technologies towards antibiotic resistance genes (ARGs) removal from aquatic environment: a critical review. *Journal of Hazardous Materials*, 411, p.125148.

- Lin, Y.C., Ho, S.H., Zhou, Y. and Ren, N.Q. 2018. Highly efficient adsorption of dyes by biochar derived from pigments-extracted macroalgae pyrolyzed at different temperature. *Bioresource technology*, 259, pp.104-110.
- Luo, Y., Le-Clech, P. and Henderson, R.K. 2017. Simultaneous microalgae cultivation and wastewater treatment in submerged membrane photobioreactors: a review. *Algal Research*, 24, pp.425-437.
- Nguyen, H.T., Yoon, Y., Ngo, H.H. and Jang, A. 2021. The application of microalgae in removing organic micropollutants in wastewater. *Critical Reviews in Environmental Science and Technology*, 51(12), pp.1187-1220.
- Peng, J., Cao, K.L., Lv, S.B., Hu, Y.X., Lin, J., Zhou, Q.Z. and Wang, J.H. 2023. Algal strains, treatment systems and removal mechanisms for treating antibiotic wastewater by microalgae. *Journal of Water Process Engineering*, 56, p.104266.
- Rabello, V.M., Teixeira, L.C.R.S., Gonçalves, A.P.V. and de Sá Salomão, A.L. 2019. The efficiency of constructed wetlands and algae tanks for the removal of pharmaceuticals and personal care products (PPCPs): a systematic review. *Water, Air, & Soil Pollution*, 230(10), p.236.
- Seifi, G., Nowruzi, B. and Bagheri, F. 2024. The effect of dielectric barrier discharge plasma treatment on *Dulcicalothrix alborzica* (Nostocales, cyanobacteria) under lead stress. *Bioremediation Journal*, pp.1-14.
- Silva, A., Delerue-Matos, C., Figueiredo, S.A. and Freitas, O.M. 2019. The use of algae and fungi for removal of pharmaceuticals by bioremediation and biosorption processes: a review. *Water*, 11(8), p.1555.
- Song, K., Wang, H., Jiao, Z., Qu, G., Chen, W., Wang, G., Wang, T., Zhang, Z. and Ling, F. 2022. Inactivation efficacy and mechanism of pulsed corona discharge plasma on virus in water. *Journal of hazardous materials*, 422, p.126906.
- Stratton, G.R., Bellona, C.L., Dai, F., Holsen, T.M. and Thagard, S.M. 2015. Plasma-based water treatment: Conception and application of a new general principle for reactor design. *Chemical Engineering Journal*, 273, pp.543-550.
- Vertongen, R., De Felice, G., van den Bogaard, H., Gallucci, F., Bogaerts, A. and Li, S. 2024. Sorption-enhanced dry reforming of methane in a DBD plasma reactor for single-stage carbon capture and utilization. *ACS Sustainable Chemistry & Engineering*, 12(29), pp.10841-10853.
- Wang, W., Sha, J., Lu, Z., Shao, S., Sun, P., Hu, Q. and Zhang, X. 2018. Implementation of UV-based advanced oxidation processes in algal medium recycling. *Science of The Total Environment*, 634, pp.243-250.
- Zeghioud, H., Nguyen-Tri, P., Khezami, L., Amrane, A. and Assadi, A.A. 2020. Review on discharge Plasma for water treatment: Mechanism, reactor geometries, active species and combined processes. *Journal of Water Process Engineering*, 38, p.101664.
- Zhang, C., Li, S. and Ho, S.H. 2021. Converting nitrogen and phosphorus wastewater into bioenergy using microalgae-bacteria consortia: a critical review. *Bioresource technology*, 342, p.126056.